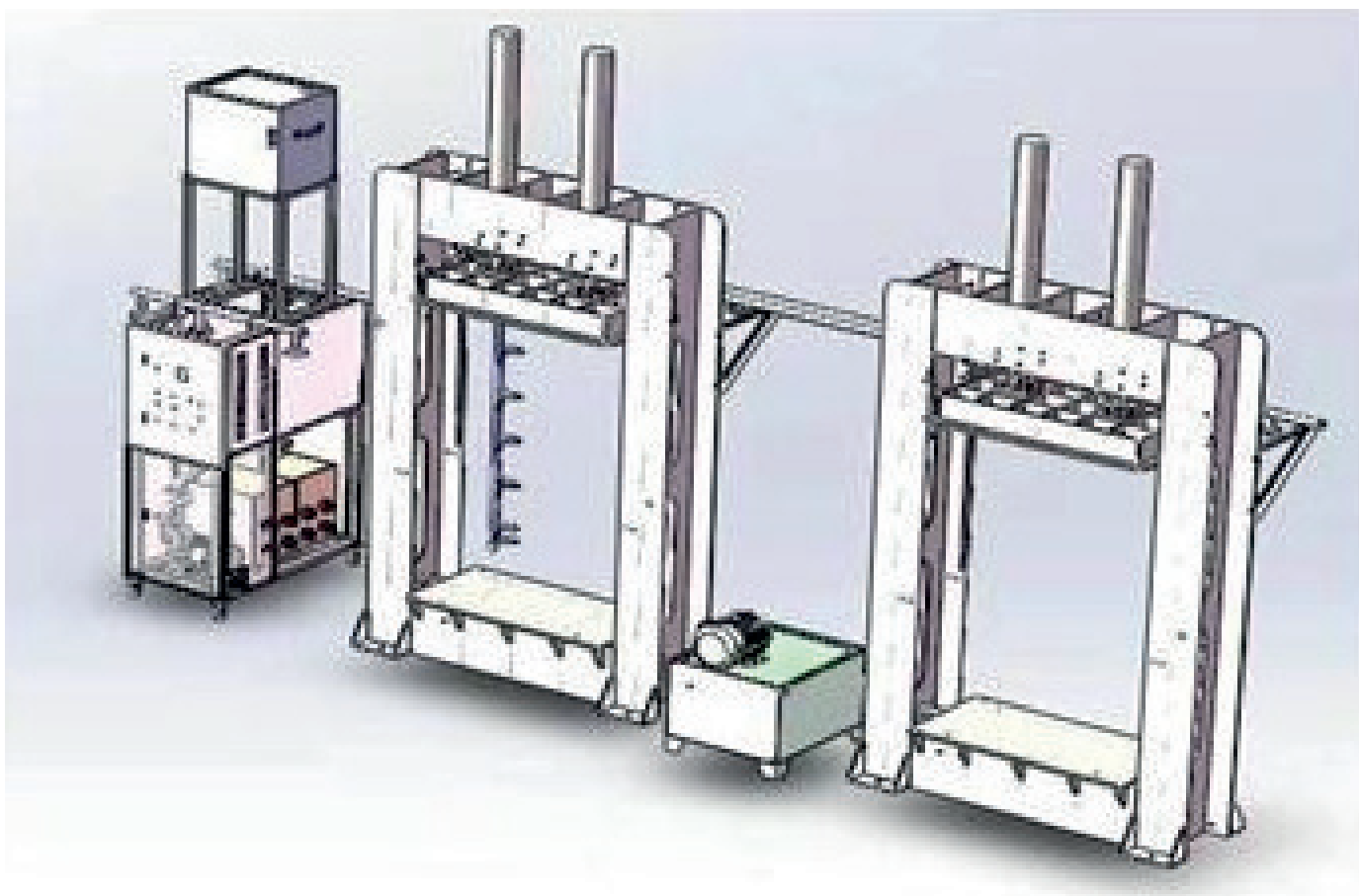


Горячий гидравлический пресс для гнуто-клеёных изделий TS-SQ 120T



Горячий гидравлический 4-х пролетный пресс для гнуто-клеёных изделий TS-SQ 120T поставляется в комплекте:

- Горячий пресс, состоящий из 2-х прессующих агрегатов
- Электрический нагреватель масла
- Масляная станция (поставляется без масла)
- Соединительные между собой резиновые армированные шланги с фитингами на концах

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru

Особенности:

Два прессующих агрегата устанавливаются на расстоянии не менее 2,5 м друг от друга. Между ними устанавливается масляная станция. Слева от первого прессующего агрегата устанавливается электрический нагреватель масла (поставляется без масла). Все это соединяется между собой резиновыми шлангами с фитингами на концах.

После клеенаносящего станка заготовки попадают в штампы по 4 штуки в каждый. Далее путем циркуляции горячего масла по штампам и усилия самих прессующих агрегатов происходит гнутье.

Штампы изготавливаются из металла, внутри масло. Станок идет без масла.

Штампы ставятся на гидравлическом горячем прессе между пролетами. Включается гидравлика до определенного давления и с помощью электрического нагревателя масла устанавливается температура 120°C. Происходит процесс прессования.

Принцип нагрева — термомасло, которое нагревается до рабочей температуры в электрическом нагревателе масла, и циркулирует по плитам с помощью центробежного насоса в каждый пресс. Внутри электрического нагревателя масла находится бак, в нем находятся ТЭНы, из бака идет насос, который подает масло на плиты.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Пресс используются для склеивания гнutoклеёных изделий из натурального шпона, тонких листов МДФ и ХДФ. Для ускорения схватывания клея пресс оснащен электрическим нагревателем клея.

Гнutoклеёные изделия делаются из фанеры, МДФ и лущенного шпона.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Прессы применяются на предприятиях и в цехах по производству дизайнерской мебели радиусных фасадов, стульев, каркасных элементов мягкой мебели.



Горячий гидравлический пресс для гнуто-клееных изделий (2 прес-сующих агрегата) TS-SQ 120Т в комплекте с резиновыми шлангами для подачи масла на штампы:

Размер нижнего стола - 1600 x 750мм

Максимальное давление — 120 тонн

Максимальный просвет между плитами — 1800мм

Количество цилиндров — 2 шт.

Ход вертикальных поршней — 1000мм

Установленная мощность — 5,5кВт, 380Вольт



Электрический нагреватель масла

TS-DRY-48K/В Мощность электрического нагревателя масла — 48кВт

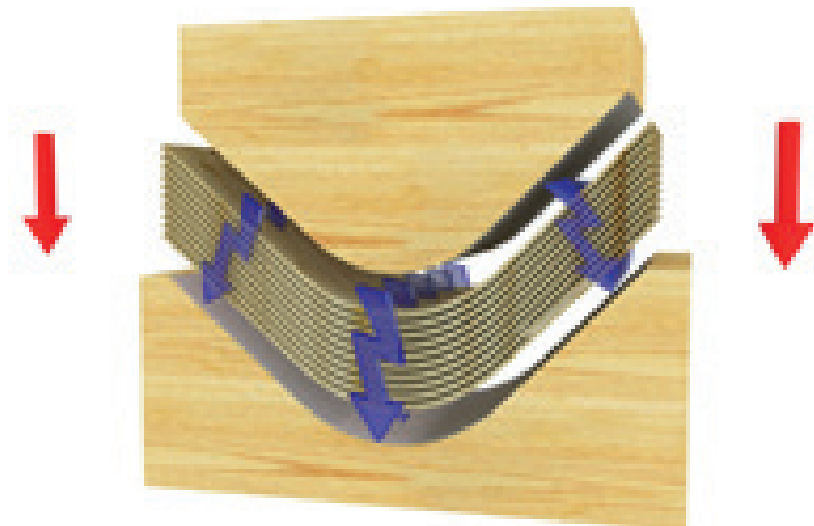
Температура нагрева — 0 -180°

Мощность насоса — 3кВт

Габариты: 800 x 1500 x 2800мм

Электропитание: 3 фазы 380 Вольт, 50Hz

СХЕМА ОБРАБОТКИ:



ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

