



КАТАЛОГ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

для мебельного производства и деревообработки



8 (831) 213-58-48

toolplus.ru

О компании

1. Пильные диски

- 1.1 QIDI
- 1.2 Blossom
- 1.3 Getze
- 1.4 Freud, Leuco, Kanefusa и др.
- 1.5 Алмазные пильные диски Diamond Blossom

2. Фрезы

- 2.1 Алмазные концевые фрезы Blossom
- 2.2 Алмазные профильные фрезы Blossom
- 2.3 Твердосплавные концевые фрезы
 - 2.3.1 – ARDEN
 - 2.3.2 – HERO
 - 2.3.3 – Freud, CMT, Dimar, WPW, Arden
- 2.4 Гравировальные фрезы – (GR)



3. Высокоточные патроны: ISO, HSK, BT

4. Цанги (ER) (Ключи, гайки)

5. Свёрла

- 5.1 Сквозные / Глухие / Чашечные
- 5.2 Патроны быстросъёмные

6. Ножи

- 6.1. Ножи строгальные фуговальные
- 6.2. Ножи сменные (Blossom, Freud)

7. Ленточные пилы

8. Инструмент для обработки кромки

- 8.1 Фрезер Asaki TPN 703 (под цангу d-6мм)
- 8.2 Подрезатель кромки торцевой
- 8.3 Устройство для скругления углов – Раунд

9. Системы пылеулавливания (аспирации) MF

- 9.1 Аспирации
- 9.2 Воздуховоды армированные
- 9.3 Мешки и фильтры

10. Мембраны

Силиконовые и каучуковые

11. Услуги

- 11.1 Заточка инструмента (твёрдый сплав и алмаз)
- 11.2 Изготовление алмазных фрез под заказ

О КОМПАНИИ



Компания Инструмент-Плюс основана в 2008 году и успешно работает на промышленном рынке уже более 15 лет. Наша деятельность включает поставки и продажи станков и оборудования для изготовления корпусной мебели и деревообработки, запчастей, режущего инструмента и других сопутствующих расходников для производства мебели.

Компания представлена главным офисом в г. Нижний Новгород, и филиалами в г. Бор (Нижегородская обл.) и г. Кузнецк (Пензенская обл.).

Также в г. Чебоксары представлен шоурум, с новинками нашего оборудования и режущим инструментом и запасных частей.

В офисе компании представлен весь спектр товаров. Мы являемся официальными поставщиками оборудования марки Formigo и HuaHua, инструмента Blossom, Getze, QIDI, осуществляем прямые поставки из Италии, Китая и Турции.

Также являемся официальными дилерами многих европейских компаний: Freud (Италия), Leuco (Германия), Kanefusa (Япония), Sagedoctor, Leitz (Германия), Blaum (Италия), Microtech (Италия), Arden (Тайвань), Dimar/WPW (Израиль), FABA (Польша), Nordutensili (Италия), Rotis (Тайвань) и др.

Предлагаем изготовление на заказ любого инструмента в твердом сплаве или в алмазе как в России, так и в Италии или Китае.

В нашей компании работают лучшие специалисты в своей области. Опытные менеджеры проконсультируют по любому вопросу и подберут необходимые запчасти, инструмент и оборудование. Профессиональные инженеры и технические специалисты по сервисному обслуживанию проведут ремонты любой сложности с выездом на производство.



ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

1.1 QIDI – Пильные диски

Это твердосплавные диски Premium сегмента с твердосплавными напайками предназначенные для чистового раскроя облицованных пленкой или пластиком, а также необлицованных древесно-стружечных и древесноволокнистых материалов (ДСП, ЛДСП, МДФ, ХДФ и др.) на форматно-раскроечных станках и центрах с ЧПУ.

Преимущества:

- Превосходное качество раскроя – за счет оптимизированной геометрии режущих зубьев
- Бесшумность работы – обеспечиваются за счет лазерных орнаментов равномерно расположенные по всей площади корпуса пилы
- Высококачественный трехслойный припой на основе серебра позволяет выдерживать высокие ударные нагрузки.
- Толщина напайки 4,4 мм – гарантирует увеличенный ресурс и до 25 циклов заточки в процессе эксплуатации.
- Контроль качества – каждая дисковая пила проходит контроль качества на всех этапах производства.
- Большой ассортимент складских позиций.

Основные дисковые пилы QIDI для чистового раскроя ЛДСП и МДФ на форматно-раскроечных центрах:

D, мм	B, мм	b, мм	d, мм	Z	Станок	Артикул
300	4,4	3,2	30	72	Panhans	QSB 3003073
300	4,4	3,2	60	72	Holzma	QSB 3006072
300	4,4	3,2	80	72	SCM	QSB 3008072
320	4,4	3,2	30	72	Selco	QSB 3203072
350	4,4	3,2	30	72	Holz-Her	QSB 3503072
350	4,4	3,2	60	72	Holzma	QSB 3506072
350	4,4	3,2	65	72	Biesse, Selco	QSB 3506572
350	4,4	3,2	75	72	KDT	QSB 3507572
350	4,4	3,2	80	72	Gabbiani	QSB 3508072
360	4,4	3,2	30	72	Schelling	QSB 363072
360	4,4	3,2	65	72	Selco	QSB 3606572
360	4,4	3,2	75	72	KDT, Homag, Giben	QSB 3607572
380	4,4	3,2	60	72	Holzma	QSB 3806072
380	4,4	3,2	65	72	Selco	QSB 3806572
380	4,8	3,5	65	72	Selco	QSB 3806572
380	4,4	3,2	75	72	KDT	QSB 3807572
380	4,4	3,2	80	72	Gabbiani	QSB 3808072
380	4,8	3,5	80	72	Gabbiani	QSB 3808072P
380	4,8	3,5	60	72	Holzma	QSB 3806072
400	4,4	3,2	30	72	Scheer	QSB 4003072
400	4,4	3,2	60	72	Holzma, Filato	QSB 4006072
400	4,8	3,5	60	72	Holzma, Filato	QSB 4006072P
400	4,4	3,2	65	72	Selco	QSB 4006572
400	4,4	3,2	75	72	KDT	QSB 4007572
400	4,4	3,2	75	84	KDT	QSB 4007584
400	4,4	3,2	80	72	Gabbiani	QSB 4008072
420	4,4	3,2	30	72	Scheer	QSB 4203072

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

Основные дисковые пилы QIDI для чистового раскроя ЛДСП и МДФ на форматно-раскроечных центрах:

D, мм	B, мм	b, мм	d мм	Z	Станок	Артикул
420	4,4	3,2	80	72	Gabbiani	QSB 4208072
420	4,8	3,5	60	72	Holzma	QSB 4206072
430	4,4	3,2	75	72	Giben	QSB 4307572
430	4,4	3,2	65	72	Selco	QSB 4306572
430	4,4	3,2	80	72	Selco, Gabbiani	QSB 4308072
450	4,4	3,2	30	72	SCM	QSB 4503072
450	4,4	3,2	60	72	Holzma, Filato	QSB 4506072
450	4,8	3,5	60	72	Holzma	QSB 4506072P
450	4,4	3,2	30	72	SCM	QSB 4503072
450	4,4	3,2	60	72	Holzma, Filato	QSB 4506072
450	4,8	3,5	60	72	Holzma	QSB 4506072P
450	4,4	3,2	75	72	KDT	QSB 4507572
450	4,8	3,5	75	72	KDT	QSB 4507572P
450	4,4	3,2	80	72	Selco	QSB 4508072
460	4,4	3,2	30	72	Schelling	QSB 4603072
460	4,4	3,2	75	72	KDT, Giben	QSB 4607572
480	4,8	3,5	80	72	Selco, Gabbiani	QSB 4808072
480	4,8	3,5	30	72	Schelling	QSB 4803072
500	4,4	3,2	30	72	Schelling	QSB 5003072
500	4,8	3,5	60	72	Holzma	QSB 5006072
520	4,4	3,2	30	72	Schelling	QSB 5203072
520	4,8	3,5	60	72	Holzma	QSB 5206072
520	4,8	3,5	70	72	Selco	QSB 5207072
600	5,8	4	60	72	Holzma	QSB 6006072
630	6,2	4,5	40	60	Schelling	QSB 6304060

Подрезные дисковые пилы QIDI для форматно-раскроечных центров:

D, мм	B, мм	b, мм	d мм	Z	Станок	Артикул
125	4,3 – 5,5	3,2	20	24	Martin, Giben, Homag	QSB 1252024
125	4,3 – 5,5	3,2	45	24	Homag	QSB 1254524
150	4,3 – 5,5	3,2	30	36	SCM	QSB 1503036
150	4,3 – 5,5	3,2	45	36	Holzma	QSB 1504536
160	4,3 – 5,5	3,2	55	36	Gabbiani, SCM	QSB 1605536
180	4,3 – 5,5	3,2	20	36	Schelling	QSB 1802036
180	4,3 – 5,5	3,2	30	36	Holz-Her, KDT	QSB 1803036
180	4,3 – 5,5	3,2	45	36	Holzma	QSB 1804536
180	4,3 – 5,5	3,2	50	36	Giber	QSB 1805036
180	4,7 – 5,9	3,2	45	36	Holzma	QSB 1804536
180	5,1 – 6,3	3,2	55	36	Gabbiani	QSB 1805536
200	4,3 – 5,5	3,2	20	36	Schelling	QSB 2002036
200	4,3 – 5,5	3,2	30	36	Scheer	QSB 2003036
200	4,3 – 5,5	3,2	45	36	Holzma	QSB 2004536
200	4,3 – 5,5	3,2	50	36	KDT	QSB 2005036
200	4,3 – 5,5	3,2	65	36	Selco	QSB 2006536
200	4,3 – 5,5	3,2	80	36	Gabbiani	QSB 2008036
200	4,7 – 5,9	3,2	45	36	Holzma	QSB 2004536
200	4,7 – 5,9	3,2	45	36	Selco	QSB 2004536
200	5,4 – 6,6	3,2	20	36	Schelling	QSB 2002036



ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

Дисковые пилы QIDI для чистового раскроя ЛДСП и МДФ на форматно-раскроечных станках:

D, мм	B, мм	b, мм	d мм	Z	Артикул
80	2,8/3,6	-	20	10+10	QF 802010
100	2,8/3,6	-	20	12+12	QF 1002012
120	2,8/3,6	-	20	12+12	QF 1202012
120	2,8/3,6	-	22	12+12	QF 1202212
120	3,1/4,0	2,2	20	24	QF 1202024
120	3,1/4,0	2,2	22	24	QF 1202224
120	2,8/3,7	2,2	20	24	QF 1202024P
120	2,8/3,7	2,2	22	24	QF 1202224P
125	3,1/4,0	2,2	20	24	QF 1252024
125	3,1/4,0	2,2	22	24	QF 1252224
250	3,2	2,2	30	80	QF 2503080
300	3,2	2,2	30	96	QF 3003096
350	3,2	2,2	30	108	QF 25030108

1.2 Blossom – торговая марка профессионального режущего инструмента для деревообрабатывающих и мебельных предприятий России.

Корпус пил изготовлен из высококачественной стали 75 Cr 1 закаленной до 44HRC, что обеспечивает высокую ударную прочность и длительный срок работы.

- Корпус пильного диска вырезан лазером, провальцован для уменьшения биений.
- Антивибрационные и шумопоглощающие пазы с наполнителем из термопластичного полиуретана значительно снижают вибрацию, что обеспечивает снижение колебаний пильного диска в процессе работы.



ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

- Антикоррозионное покрытие нанесено на все тело пилы слоем 5 – 6 микрон, что не допускает пригорания, снижает образование смол и улучшает отвод стружки, трение снижается на 50 – 60% и достигается более высокая точность пропила.
- Угол атаки в 5 градусов позволяет при совместной работе с подрезной пилой производить распил с минимальным количеством сколов.
- Чистота реза обеспечивается формой зуба прямой трапеция. Толщина зуба на 30% больше, чем у стандартных пил, что позволяет выдерживать до 8 циклов заточки.
- Напайки пильных дисков изготовлены из высококачественного микрочернистого твердого сплава компанией Ceratizit (Люксембург) и обеспечивают высокую ударную прочность и длительный срок работы.



Пильные диски для форматно-раскроечных станков

D, мм	B, мм	b, мм	d мм	Z	Артикул
350	3,5	2,2	30	108	BL0900
300	3,2	2,2	30	96	BL0300
250	3,2	2,5	30	80	BL0400
120	2,8 – 3,6	-	20	12+12	BIS1202012
120	2,8 – 3,6	-	22	12+12	BLS1202212
120	3,0 – 4,0	-	20	24	BLS1202024
120	3,0 -4,0	-	22	24	BLS1202224

Пильные диски по дереву

D, мм	B, мм	b, мм	d мм	Z	Артикул
250	3,2	2,2	30	80	25030wood ZY
300	3,2	2,2	30	72	30030wood ZY

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

1.3. Дисковые пилы Getze

Пильные диски для быстрого и чистого реза, изготовленные на промышленном ЧПУ оборудовании.

Дисковые пилы Getze для форматной обработки всегда обеспечивают идеальные результаты качества в сочетании с высокой стойкостью инструмента, от обработки массива древесины до древесностружечных плит с множеством покрытий.

Твердый сплав, представляющий собой высокоуплотненный материал и зубья специальных конфигураций с трехметаллической напайкой разработаны специально для превосходного качества реза.

Резка стали лазером высокой мощности повышает долговечность диска и гарантирует максимальную точность. Каждый диск балансируется на прецизионном оборудовании с цифровым управлением и имеет антивибрационные пазы в лазерном исполнении, что исключает нежелательную вибрацию.



Преимущества:

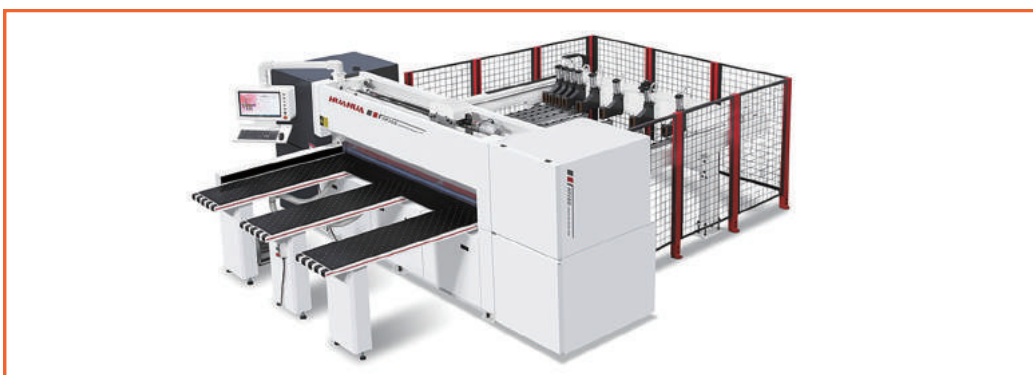
- Обработка большого ассортимента материалов.
- Идеальное качество обработки.
- Высокая стойкость между переточками.
- Напайки на зубьях из кобальта или карбида вольфрама улучшают прочность пил, снижают шум во время работы, увеличивают общий ресурс пилы и допускают многократную переточку благодаря большой напайной режущей пластине.
- Меньше брака и переделок благодаря качественной обработке кромок и поверхностей.
- Малошумное исполнение.
- Подходит для форматно-раскроечных станков и раскроечных центров с ЧПУ.
- Подходит для обработки ламинированных древесностружечных и древесноволокнистых плит, плит из древесных пластиков и материалов на основе полимерной связки.
- Большой ассортимент складских позиций.

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

Основные дисковые пилы Getze для чистового раскроя ЛДСП и МДФ на форматно-раскроечных центрах

D, мм	B, мм	b, мм	d, мм	Z, FZ/TR	Станок	Артикул
300	4,4	3,2	30	72	Panhans	GSB 3003073
300	4,4	3,2	60	72	Holzma	GSB 3006072
300	4,4	3,2	80	72	SCM	GSB 3008072
320	4,4	3,2	30	72	Selco	GSB 3203072
350	4,4	3,2	30	72	Holz-Her	GSB 3503072
350	4,4	3,2	60	72	Holzma	GSB 3506072
350	4,4	3,2	65	72	Biesse, Selco	GSB 3506572
350	4,4	3,2	75	72	KDT	GSB 3507572
350	4,4	3,2	80	72	Gabbiani	GSB 3508072
360	4,4	3,2	30	72	Schelling	GSB 363072
360	4,4	3,2	65	72	Selco	GSB 3606572
360	4,4	3,2	75	72	KDT, Homag, Giben	GSB 3607572
380	4,4	3,2	60	72	Holzma	GSB 3806072
380	4,4	3,2	65	72	Selco	GSB 3806572
380	4,8	3,5	65	72	Selco	GSB 3806572
380	4,4	3,2	75	72	KDT	GSB 3807572
380	4,4	3,2	80	72	Gabbiani	GSB 3808072
380	4,8	3,5	80	72	Gabbiani	GSB 3808072P
380	4,8	3,5	60	72	Holzma	GSB 3806072
400	4,4	3,2	30	72	Scheer	GSB 4003072
400	4,4	3,2	60	72	Holzma, Filato	GSB 4006072
400	4,8	3,5	60	72	Holzma, Filato	GSB 4006072P
400	4,4	3,2	65	72	Selco	GSB 4006572
400	4,4	3,2	75	72	KDT	GSB 4007572
400	4,4	3,2	75	84	KDT	GSB 4007584
400	4,4	3,2	80	72	Gabbiani	GSB 4008072

D, мм	B, мм	b, мм	d, мм	Z, FZ/TR	Станок	Артикул
420	4,4	3,2	30	72	Scheer	GSB 4203072
420	4,4	3,2	80	72	Gabbiani	GSB 4208072
420	4,8	3,5	60	72	Holzma	GSB 4206072
430	4,4	3,2	75	72	Giben	GSB 4307572
430	4,4	3,2	65	72	Selco	GSB 4306572
430	4,4	3,2	80	72	Selco, Gabbiani	GSB 4308072
450	4,4	3,2	30	72	SCM	GSB 4503072
450	4,4	3,2	60	72	Holzma, Filato	GSB 4506072
450	4,8	3,5	60	72	Holzma	GSB 4506072P
450	4,4	3,2	75	72	KDT	GSB 4507572
450	4,8	3,5	75	72	KDT	GSB 4507572P
450	4,4	3,2	80	72	Selco	GSB 4508072
460	4,4	3,2	30	72	Schelling	GSB 4603072
460	4,4	3,2	75	72	KDT, Giben	GSB 4607572
480	4,8	3,5	80	72	Selco, Gabbiani	GSB 4808072
480	4,8	3,5	30	72	Schelling	GSB 4803072
500	4,4	3,2	30	72	Schelling	GSB 5003072
500	4,8	3,5	60	72	Holzma	GSB 5006072
520	4,4	3,2	30	72	Schelling	GSB 5203072
520	4,8	3,5	60	72	Holzma	GSB 5206072
520	4,8	3,5	70	72	Selco	GSB 5207072
600	5,8	4	60	72	Holzma	GSB 6006072
630	6,2	4,5	40	60	Schelling	GSB 6304060



ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ



Подрезные дисковые пилы Getze для форматно-раскroечных центров

D, мм	B, мм	b, мм	d мм	Z, FZ/TR	Станок	Артикул
125	4,3 – 5,5	3,2	20	24	Martin, Giben, Homag	GSB 1252024
125	4,3 – 5,5	3,2	45	24	Homag	GSB 1254524
150	4,3 – 5,5	3,2	30	36	SCM	GSB 1503036
150	4,3 – 5,5	3,2	45	36	Holzma	GSB 1504536
160	4,3 – 5,5	3,2	55	36	Gabbiani, SCM	GSB 1605536
180	4,3 – 5,5	3,2	20	36	Schelling	GSB 1802036
180	4,3 – 5,5	3,2	30	36	Holz-Her, KDT	GSB 1803036
180	4,3 – 5,5	3,2	45	36	Holzma	GSB 1804536
180	4,3 – 5,5	3,2	50	36	Giber	GSB 1805036
180	4,7 – 5,9	3,2	45	36	Holzma	GSB 1804536
180	5,1 – 6,3	3,2	55	36	Gabbiani	GSB 1805536
200	4,3 – 5,5	3,2	20	36	Schelling	GSB 2002036
200	4,3 – 5,5	3,2	30	36	Scheer	GSB 2003036
200	4,3 – 5,5	3,2	45	36	Holzma	GSB 2004536
200	4,3 – 5,5	3,2	50	36	KDT	GSB 2005036
200	4,3 – 5,5	3,2	65	36	Selco	GSB 2006536
200	4,3 – 5,5	3,2	80	36	Gabbiani	GSB 2008036
200	4,7 – 5,9	3,2	45	36	Holzma	GSB 2004536
200	4,7 – 5,9	3,2	45	36	Selco	GSB 2004536
200	5,4 – 6,6	3,2	20	36	Schelling	GSB 2002036

Дисковые пилы Getze для чистового раскroя ЛДСП и МДФ на Форматно-раскroечных станках

D, мм	B, мм	b, мм	d мм	Z, FZ/TR	Артикул
80	2,8/3,6	-	20	10+10	GF802010
100	2,8/3,6	-	20	12+12	GF1002012
120	2,8/3,6	-	20	12+12	GF 1202012
120	2,8/3,6	-	22	12+12	GF 1202212
120	3,1/4,0	2,2	20	24	GF 1202024
120	3,1/4,0	2,2	22	24	GF 1202224
120	2,8/3,7	2,2	20	24	GF 1202024P
120	2,8/3,7	2,2	22	24	GF 1202224P
125	3,1/4,0	2,2	20	24	GF 1252024
125	3,1/4,0	2,2	22	24	GF 1252224
250	3,2	2,2	30	80	GF 2503080
300	3,2	2,2	30	96	GF 3003096
350	3,2	2,2	30	108	GF 25030108

1.4 Также, поставляем пыльные диски ведущих мировых производителей:

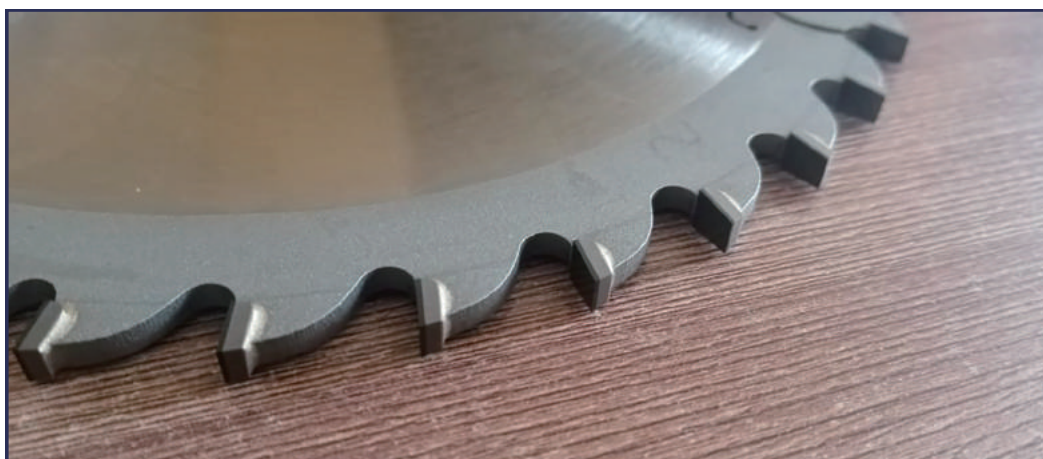
Freud, Leuco, Kanefusa, Sagedoktor, CMT, Pilana



ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

1.5. Пильные диски алмазные Diamond Blossom

- Корпус из высококачественной стали
- Динамическая балансировка, центровка и правка, многоступенчатый контроль качества
- До 50 раз больший ресурс, по сравнению с твердосплавными пилами
- Снижение себестоимости производства
- Уменьшение влияния человеческого фактора – замена инструмента раз в 6-9 месяцев
- Снижение брака на производстве
- Уменьшение времени на настройку инструмента
- Низкий уровень шума обеспечивают специальные пазы, залитые термполастичным полиуретаном



D, мм	B, мм	b, мм	d, мм	Z, мм	Артикул
120	2,8 - 3,6	2,2	20	12 + 12	DB1202012
120	2,8 - 3,6	2,2	22	12 + 12	DB1202212
120	3,1 - 4,3	2,2	20	24	DB1202024
120	3,1 - 4,3	2,2	22	24	DB1202223
180	4,3 - 5,5	3,5	30	36	DB1803036
200	4,3 - 5,2	3,2	45	36	DB2004536
200	4,3 - 5,2	3,2	50	36	DB2005036
200	4,6 - 5,6	3,2	50	40	DB2005040

D, мм	B, мм	b, мм	d, мм	Z, мм
150	4,3-5,5	3,2	30	30
160	4,3-5,5	3,2	55	36
180	4,3-5,5	3,2	45	36
180	4,3-5,5	3,2	30	36
180	4,7-5,9	3,2	45	36
200	4,3-5,5	3,2	20	36
200	4,7-5,9	3,2	45	36
200	4,3-5,5	3,2	50	36
200	4,3-5,5	3,2	65	36
200	4,3-5,5	3,2	80	36
300	4,3-5,5	3,5	30	48
320	4,4	3,2	30	72
380	4,8	3,5	60	72
400	4,4	3,2	75	72
450	4,4	3,2	75	72
450	4,8	3,5	60	72

ФРЕЗЫ

2.1 Алмазные фрезы Blossom

Алмазный инструмент обладает чрезвычайно высокой стойкостью к абразивному износу и высокой теплопроводностью (красностойкостью). Твердость алмазных пластин по отношению к твездсплавным 1:125. Эти свойства особенно важны при обработке ЛДСП и МДФ. Оптимальное количество заточек до 3-х раз. Производитель алмаза – «De Beers». Толщина пластины 2,5 мм. Скорость подачи – от 4 до 6 м/мин.

Концевые алмазные (PCD) фрезы Blossom. концевые фрезы предназначены для сверления, пазования и обработки по контуру (по формату) заготовок из древесных материалов (ЛДСП, МДФ и т. п.) облицованных и необлицованных синтетическими материалами и пластиков на копировально-фрезерных станках и фрезерных станках с ЧПУ.



Преимущества алмазных (PCD) фрез перед твердосплавным инструментом:

- Скорость подачи до 25 м/мин.
- Скорость вращения фрез до 30000 об./мин.
- Высокая теплопроводность
- Разнесенный удар
- Высокая стойкость перед абразивными материалами (ДСП, МДФ и т.п.)
- Стойкость (ресурс) фрез в среднем от 40 до 60 раз выше, чем у фрез из твердого сплава

Изготавливаем фрезы по индивидуальному чертежу (Италия, Китай), а так же осуществляем заточку алмазного инструмента.

Концевые фрезы для раскроя Z 1+1

D8 и D10 - подача 1 - 3 м/мин.

D12+ подача 1 - 5 м/мин. при 12000 об./мин.

PCD фреза D.8x25 S.12x40 Z=3+1 RH
PCD фреза D.10x25 S.12x40 Z=3+1HM RH
PCD фреза D.12x25 S.12x40 Z=3+1HM RH
PCD фреза D.12x27 S.12x40 Z=3+1HM RH
PCD фреза D.12x35 S.12x40 Z=4+1HM RH
PCD фреза D.12x45 S.12x40 Z=5+1HM RH
PCD фреза D.16x27 S.16x50 Z=3+1HM RH
PCD фреза D.16x35 S.16x50 Z=4+1HM RH
PCD фреза D.16x45 S.16x50 Z=5+1HM RH
PCD фреза D.16x55 S.16x50 Z=6+1HM RH
PCD фреза D.18x25 S.20x50 Z=3+1HM RH
PCD фреза D.18x35 S.20x50 Z=4+1HM RH
PCD фреза D.18x45 S.20x50 Z=5+1HM RH
PCD фреза D.18x55 S.20x50 Z=6+1HM RH
PCD фреза D.20x27 S.20x50 Z=3+1HM RH
PCD фреза D.20x35 S.20x50 Z=4+1HM RH
PCD фреза D.20x45 S.20x50 Z=5+1HM RH
PCD фреза D.20x55 S.20x50 Z=6+1HM RH
PCD фреза D.20x65 S.20x50 Z=7+1HM RH
PCD фреза D.20x72 S.20x50 Z=8+1HM RH



Концевые фрезы для раскроя Z 2+2

D12 - подача 4-8 м/мин.,

D16+ подача 6-10 м/мин. при 18000 об./мин.

PCD фреза D.12x27 S.12x40 Z=6+1HM RH
PCD фреза D.12x35 S.12x40 Z=8+1HM RH
PCD фреза D.12x45 S.12x40 Z=10+1HM RH
PCD фреза D.16x27 S.16x50 Z=6+1HM RH
PCD фреза D.16x35 S.16x50 Z=8+1HM RH
PCD фреза D.16x45 S.16x50 Z=10+1HM RH
PCD фреза D.16x55 S.16x50 Z=12+1HM RH
PCD фреза D.18x25 S.20x50 Z=6+1HM RH
PCD фреза D.18x35 S.20x50 Z=8+1HM RH
PCD фреза D.18x45 S.20x50 Z=10+1HM RH
PCD фреза D.18x55 S.20x50 Z=12+1HM RH
PCD фреза D.20x27 S.20x50 Z=6+1HM RH
PCD фреза D.20x35 S.20x50 Z=8+1HM RH
PCD фреза D.20x45 S.20x50 Z=10+1HM RH
PCD фреза D.20x55 S.20x50 Z=12+1HM RH
PCD фреза D.20x65 S.20x50 Z=14+1HM RH

Концевые фрезы для раскроя Z 3+3

Подача 15 - 30 м/мин. при 21 - 24000 об./мин.

PCD фреза D.12x21 S.12x40 Z=3+3DP RH (Nesting)
PCD фреза D.12x27 S.12x40 Z=3+3 RH (Nesting)
PCD фреза D.20x25 S.20x50 Z=3+3 RH
PCD фреза D.20x30 S.20x50 Z=3+3 RH
PCD фреза D.20x35 S.20x50 Z=3+3 RH
PCD фреза D.20x40 S.20x50 Z=3+3 RH
PCD фреза D.20x45 S.20x50 Z=3+3 RH
PCD фреза D.20x50 S.20x50 Z=3+3 RH
PCD фреза D.20x55 S.20x50 Z=3+3 RH
PCD фреза D.20x60 S.20x50 Z=3+3 RH
PCD фреза D.20x65 S.20x50 Z=3+3 RH

Также поставляем алмазные концевые фрезы от мировых производителей таких как:

BLOSSOM



UTENSIL CENTRO
— TOOLS FOR WOOD —

FABA

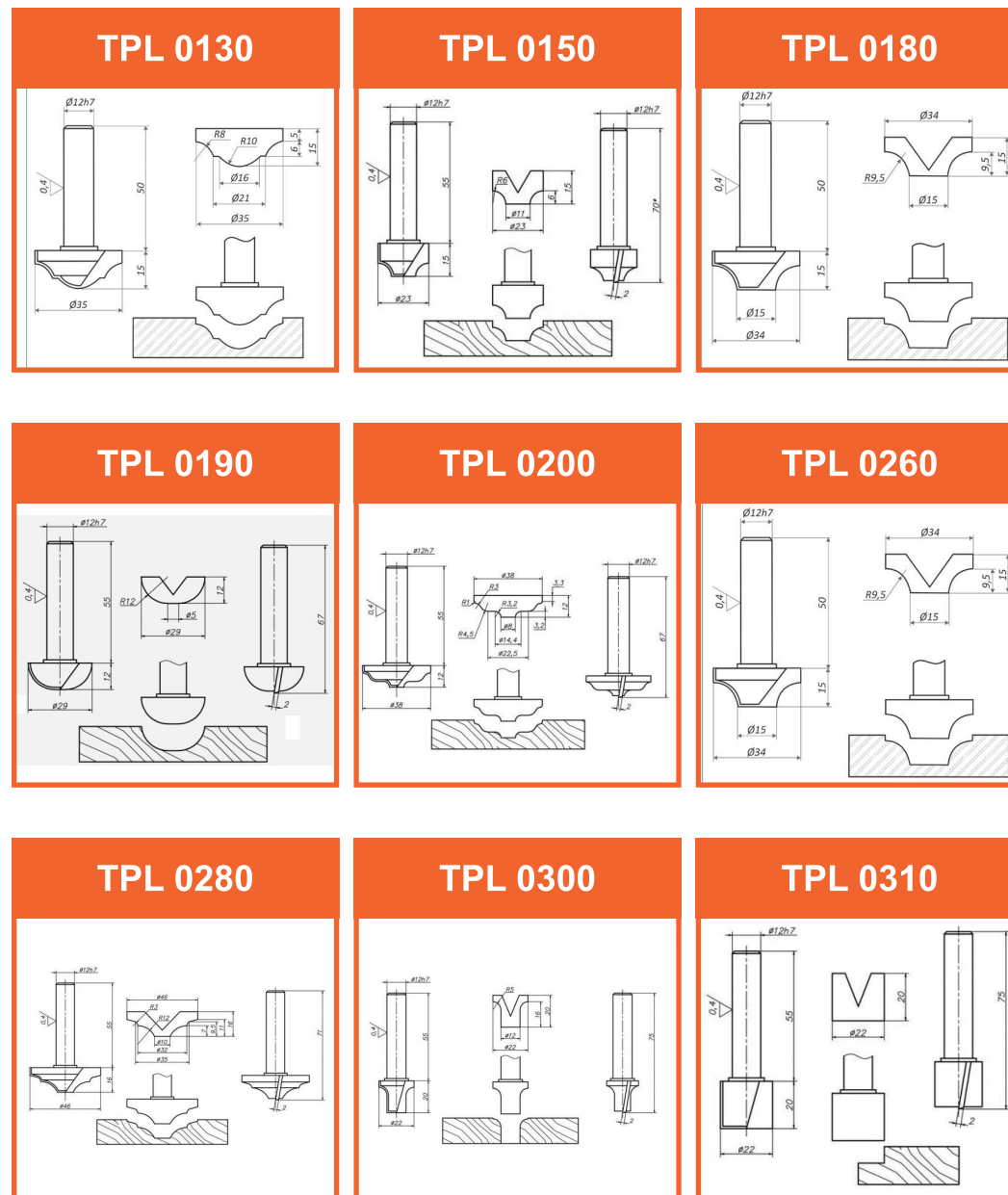


BLAUM

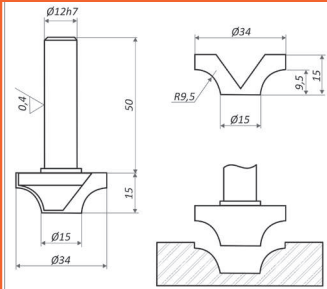
Zenfort

2.2 Алмазные концевые профильные фрезы для станков с ЧПУ BLOSSOM TPL

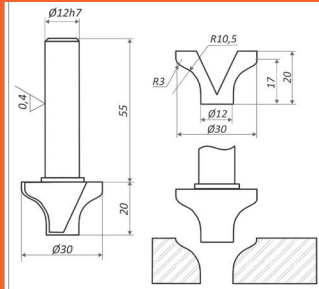
Концевые профильные фрезы с режущими лезвиями из поликристаллического алмаза PCD для фрезерования (профилирования) панелей из МДФ, ЛДСП, HPL, фанеры и других абразивных материалов.



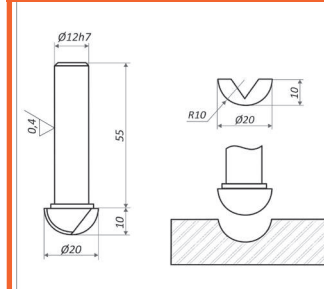
TPL 0330



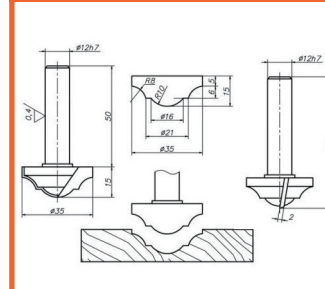
TPL 0340



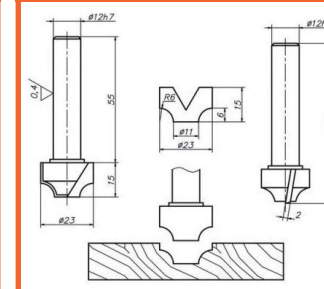
TPL 0350



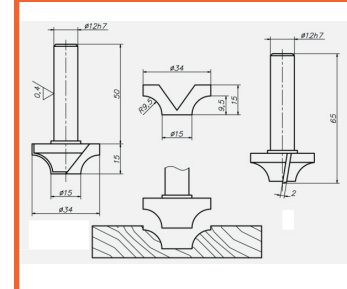
TPL 0650



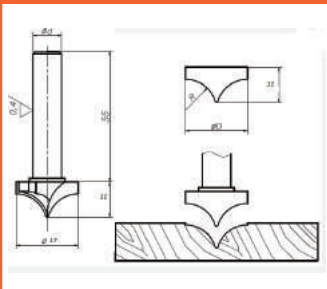
TPL 0710



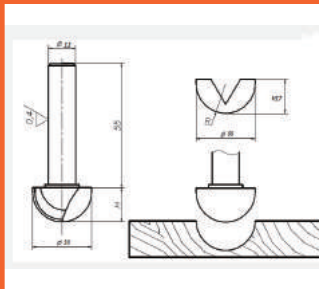
TPL 0800



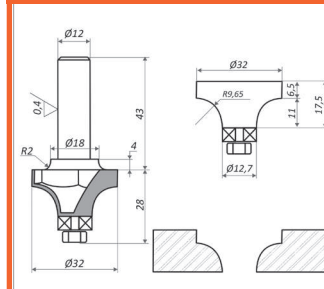
TPL 0510



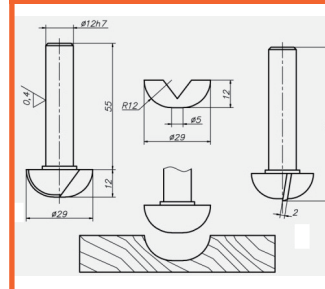
TPL 0520



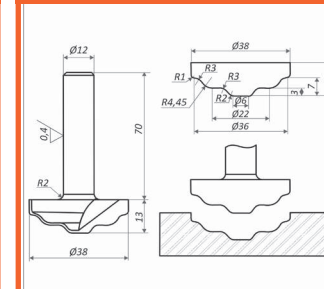
TPL 0540



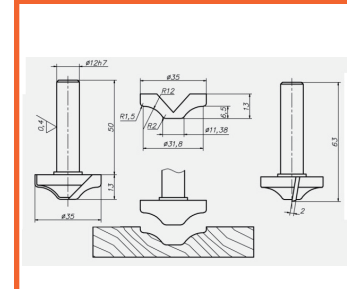
TPL 0810



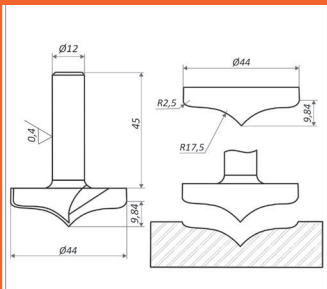
TPL 0820



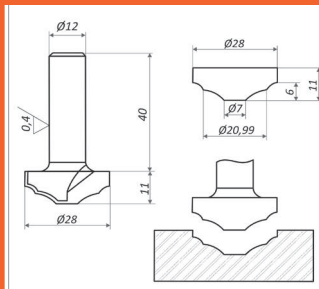
TPL 0830



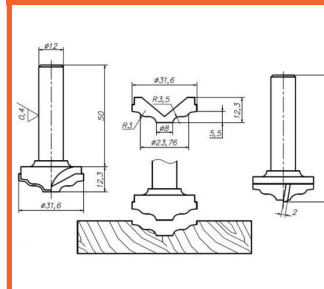
TPL 0570

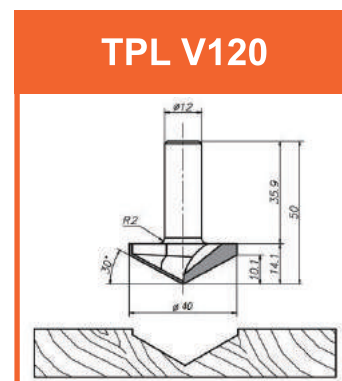
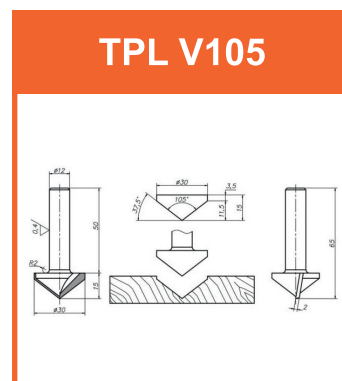
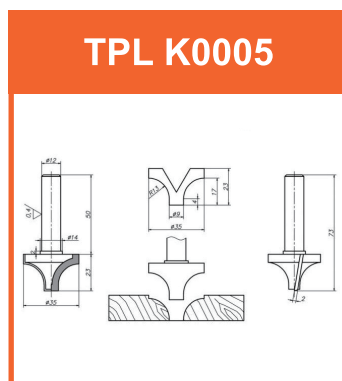
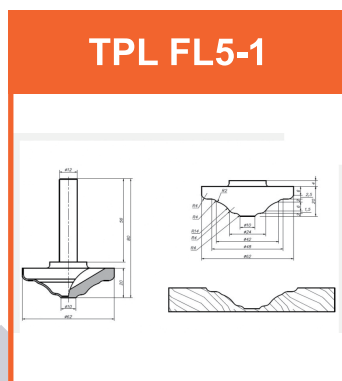
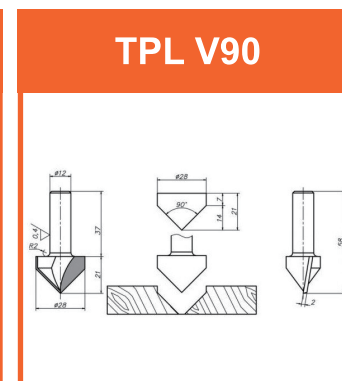
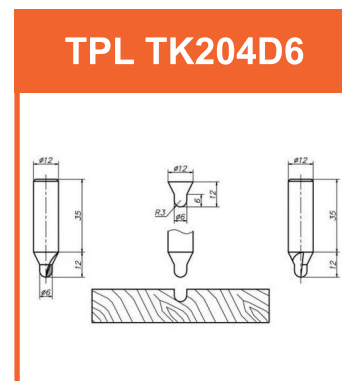
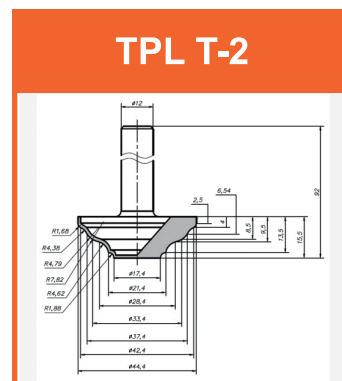
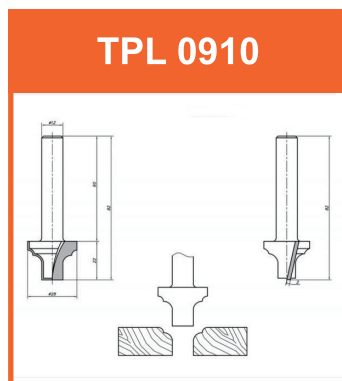
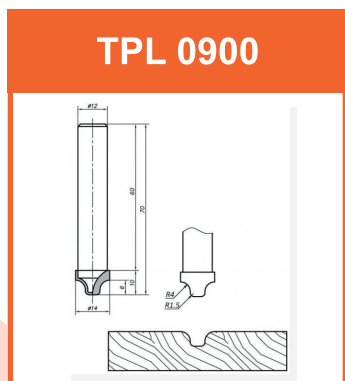
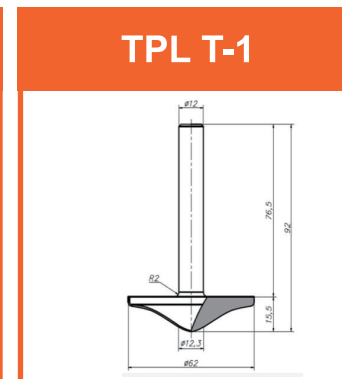
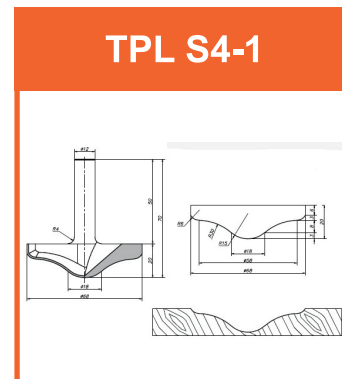
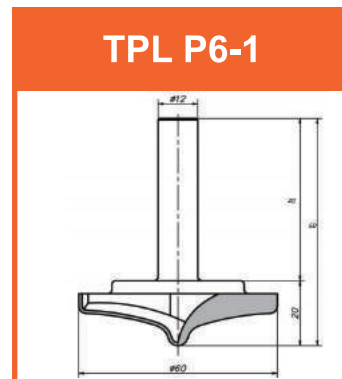
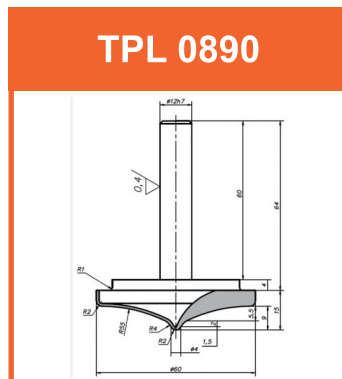
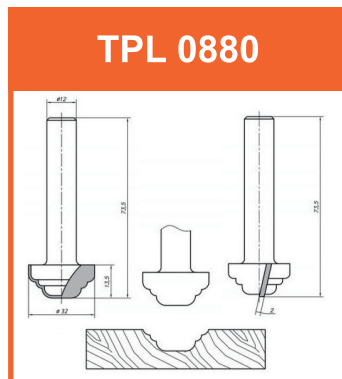
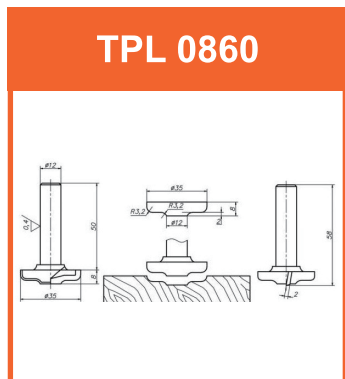


TPL 0580



TPL 0600





ФРЕЗЫ

2.3. Фрезы твердосплавные

2.3.1 ARDEN

1) Arden АК 47-1 – с 3 прямыми ножами, рекомендованы для раскроя МДФ (ровный рез торца), могут использоваться по ЛДСП или фанере.

Ассортимент
Фреза 1/2"х 6 ARDEN АК-47-1
Фреза 1/2"х 6х22Нх3Т ARDEN АК-47-1
Фреза 1/2"х 6х28Нх3Т ARDEN АК-47-1
Фреза 1/2"х 7х20Нх3Т ARDEN АК-47-1
Фреза 1/2"х 8х28Нх3Т ARDEN АК-47-1



2) Arden АК 47-2 – с 3 прямыми ножами, на которые нанесены стружкоотводящие бороздки, рекомендованы для раскроя фанеры, могут использоваться по ЛДСП или МДФ.

Ассортимент
Фреза 1/2"х 6х22Нх3Т ARDEN АК 47-2
Фреза 1/2"х 6х28Нх3Т ARDEN АК 47-2
Фреза 1/2"х 8х22Нх3Т ARDEN АК 47-2
Фреза 1/2"х 10х27Н ARDEN АК 47-2



3) Arden АК 47-4 – фрезы со сложной конфигурацией компрессионных ножей, специально разработаны для скоростного раскроя ЛДСП (Nesting). В зависимости от мощности (шпиндель не менее 9кВт) и технических параметров оборудования может кроить при скоростях подачи 14-18 м/мин, количество оборотов шпинделя 21 тыс. об/мин.

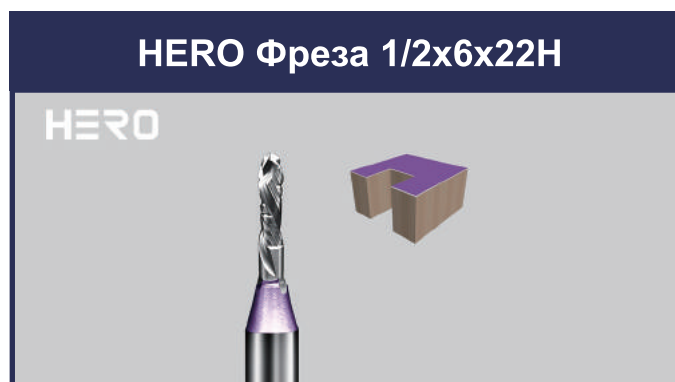
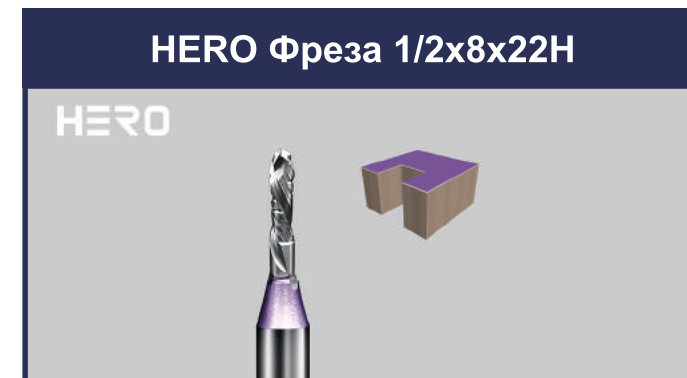
Ассортимент
Фреза 1/2"х 6х22Н ARDEN АК 47-4
Фреза 1/2"х 6х28Н ARDEN АК 47-4
Фреза 1/2"х 8х22Н ARDEN АК 47-4
Фреза 1/2"х 8х28Н ARDEN АК 47-4
Фреза 1/2"х 8х30Н ARDEN АК 47-4



ФРЕЗЫ

2.3.2 HERO

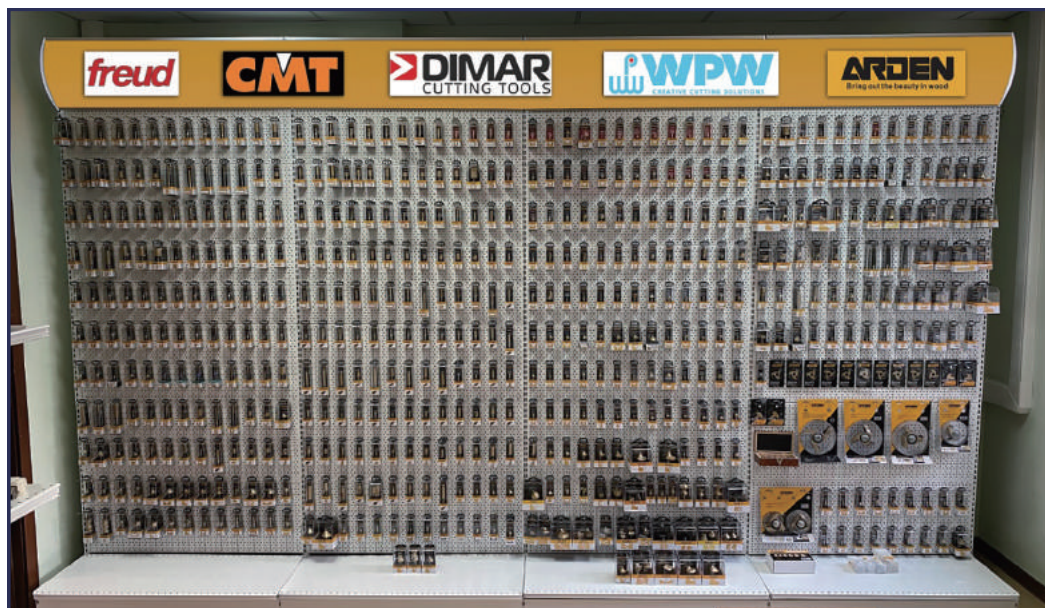
HERO – производственная компания высококачественного деревообрабатывающего инструмента, основанная в 1999 году. Вся продукция производится по немецким технологиям на современных Китайских заводах.



ФРЕЗЫ

2.3.3 – Freud, CMT, Dimar, WPW, Arden

В наличии широкий ассортимент твердосплавных фрез: FREUD, CMT, DIMAR, WPW, ARDEN.



2.4 Гравировальные фрезы

Производство фрез под заказ!

Осуществляем изготовление фрез по вашим параметрам из качественных твердосплавных стержней и заготовок из карбида, от ведущего поставщика – компании "Konrad Micro Drill GmbH"

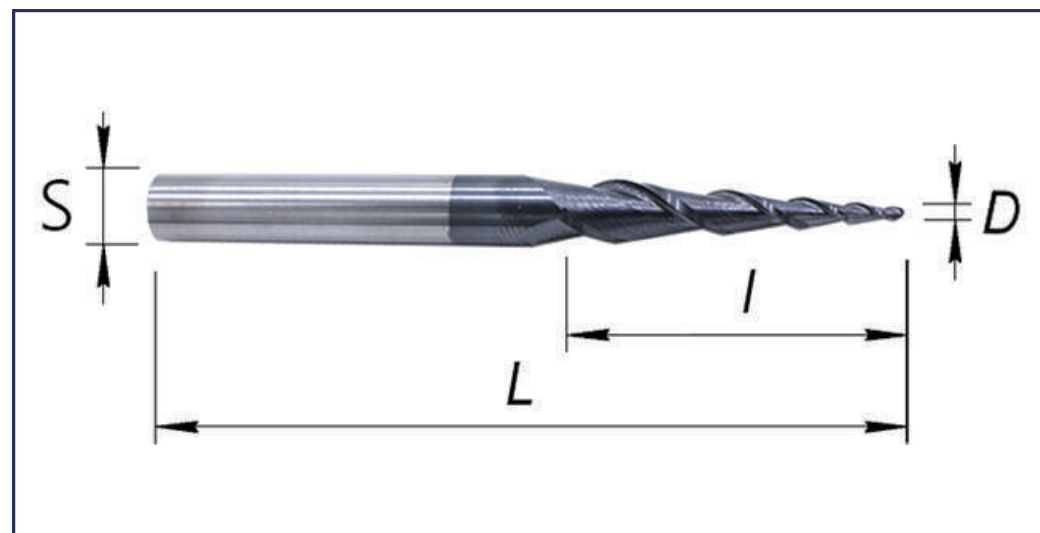


(GR-01) Гравировальные двухзаходные фрезы (твёрдый сплав)

Фреза	Радиус (D), мм	Длина режущей части (I), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-0101 Фреза конусная двухзаходная	0,25	15	50	3,175
GR-0102 Фреза конусная двухзаходная	0,5	15	50	3,175
GR-0103 Фреза конусная двухзаходная	1	15	50	3,175
GR-0104 Фреза конусная двухзаходная	0,1	15	50	4
GR-0105 Фреза конусная двухзаходная	0,2	15	50	4
GR-0106 Фреза конусная двухзаходная	0,25	15	50	4
GR-0107 Фреза конусная двухзаходная	0,5	15	50	4
GR-0142 Фреза конусная двухзаходная	0,75	15	50	4
GR-0108 Фреза конусная двухзаходная	1	15	50	4
GR-0109 Фреза конусная двухзаходная	1,5	15	50	4
GR-0110 Фреза конусная двухзаходная	0,25	20	50	6
GR-0111 Фреза конусная двухзаходная	0,75	20	50	6
GR-0112 Фреза конусная двухзаходная	1	20	50	6
GR-0113 Фреза конусная двухзаходная	1,5	20	50	6
GR-0114 Фреза конусная двухзаходная	0,25	30,5	75	6
GR-0115 Фреза конусная двухзаходная	0,5	30,5	75	6
GR-0116 Фреза конусная двухзаходная	0,75	30,5	75	6
GR-0117 Фреза конусная двухзаходная	1	30,5	75	6
GR-0118 Фреза конусная двухзаходная	1,5	30,5	75	6
GR-0119 Фреза конусная двухзаходная	2	30,5	75	6
GR-0120 Фреза конусная двухзаходная	0,5	45	85	6
GR-0121 Фреза конусная двухзаходная	0,75	45	85	6
GR-0122 Фреза конусная двухзаходная	1	45	85	6
GR-0123 Фреза конусная двухзаходная	1,5	45	85	6
GR-0124 Фреза конусная двухзаходная	2	45	85	6
GR-0125 Фреза конусная двухзаходная	0,5	60	100	8
GR-0126 Фреза конусная двухзаходная	0,75	60	100	8
GR-0127 Фреза конусная двухзаходная	1	60	100	8
GR-0128 Фреза конусная двухзаходная	1,5	60	100	8
GR-0129 Фреза конусная двухзаходная	2	60	100	8
GR-0130 Фреза конусная двухзаходная	3	60	100	8

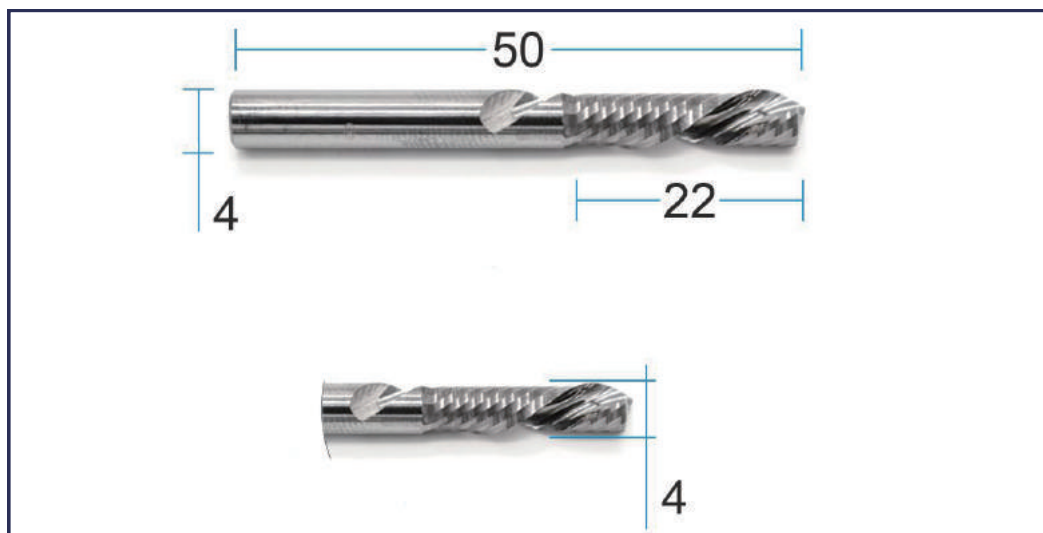
(GR-01) Гравировальные двухзаходные фрезы (твёрдый сплав)

Фреза	Радиус (D), мм	Длина режущей части (I), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-0131 Фреза конусная двухзаходная	1	60	120	8
GR-0132 Фреза конусная двухзаходная	1,5	60	120	8
GR-0133 Фреза конусная двухзаходная	2	60	120	8
GR-0134 Фреза конусная двухзаходная	3	60	120	8
GR-0135 Фреза конусная двухзаходная	1	70	120	8
GR-0136 Фреза конусная двухзаходная	1,5	70	120	8
GR-0137 Фреза конусная двухзаходная	0,5	100	150	10
GR-0138 Фреза конусная двухзаходная	1	100	150	10
GR-0139 Фреза конусная двухзаходная	1,5	100	150	10
GR-0140 Фреза конусная двухзаходная	2	100	150	10
GR-0141 Фреза конусная двухзаходная	3	100	150	10
GR-0143 Фреза конусная двухзаходная	2	100	150	12
GR-0144 Фреза конусная двухзаходная	3	100	150	12



(GR-02) Фрезы с удалением стружки вниз (твёрдый сплав)

Фреза	Радиус (D), мм	Длина режущей части (l), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-0201 однозаходная фреза	0,8	3	38	3,175
GR-0202 однозаходная фреза	1	3	38	3,175
GR-0203 однозаходная фреза	2	8	38	3,175
GR-0204 однозаходная фреза	3	12	38	3,175
GR-0205 однозаходная фреза	3,175	12	38	3,175
GR-0206 однозаходная фреза	3	17	50	3,175
GR-0207 однозаходная фреза	4	22	50	4
GR-0208 однозаходная фреза	6	22	50	6
GR-0209 однозаходная фреза	3	17	50	3
GR-0210 однозаходная фреза	4	22	50	4
GR-0211 однозаходная фреза	6	25	50	6
GR-0212 однозаходная фреза	5	20	55	6
GR-0213 однозаходная фреза	2	6	38	3,175
GR-0214 однозаходная фреза	3	12	38	3,175



(GR-03) Компрессионные фрезы (твёрдый сплав)

Фреза	Радиус (D), мм	Длина режущей части (l), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-0301 Фреза компрессионная двухзаходная	2	10	40	3,175
GR-0302 Фреза компрессионная двухзаходная	3	12	45	3,175
GR-0303 Фреза компрессионная двухзаходная	3,175	17	50	3
GR-0304 Фреза компрессионная двухзаходная	4	22	50	4
GR-0305 Фреза компрессионная однозаходная	6	22	65	6
GR-0306 Фреза компрессионная двухзаходная	8	24	75	8
GR-0307 Фреза компрессионная двухзаходная	12	32	80	12
GR-0308 Фреза компрессионная двухзаходная	7	32	85	8
GR-0309 Фреза компрессионная однозаходная	4	22	60	4
GR-0310 Фреза компрессионная двухзаходная	3,175	12	40	3,175
GR-0311 Фреза компрессионная двухзаходная	5	25	75	6
GR-0313 Фреза компрессионная двухзаходная	6	22	50	12
GR-0314 Фреза компрессионная двухзаходная	12	52	100	12
GR-0316 Фреза компрессионная двухзаходная	8	24	75	8
GR-0318 Фреза компрессионная двухзаходная	6	32	70	6



(GR-04) Двухзаходные фрезы с плоским концевиком (твёрдый сплав)

Фреза	Радиус (D), мм	Длина режущей части (l), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-0401 Фреза концевая двухзаходная плоская	3	15	50	3
GR-0402 Фреза концевая двухзаходная плоская	4	20	60	4
GR-0403 Фреза концевая двухзаходная плоская	6	25	75	6
GR-0404 Фреза концевая двухзаходная плоская	8	20	60	8
GR-0405 Фреза концевая двухзаходная плоская	8	40	85	8
GR-0406 Фреза концевая двухзаходная плоская	10	40	100	10
GR-0407 Фреза концевая двухзаходная плоская	12	50	100	12
GR-0408 Фреза концевая двухзаходная плоская	12	50	160	12
GR-0409 Фреза концевая двухзаходная плоская	8	35	80	8
GR-0410 Фреза концевая двухзаходная плоская	8	60	110	8
GR-0411 Фреза концевая двухзаходная плоская	5	20	65	6
GR-0412 Фреза концевая двухзаходная плоская	16	42	90	16
GR-0413 Фреза концевая двухзаходная плоская	12	35	80	12
GR-0415 Фреза концевая двухзаходная плоская	10	35	80	10
GR-0418 Фреза концевая двухзаходная плоская	6	40	80	6



(GR-05) Однозаходные фрезы для алюминия / композита (твёрдый сплав)

Фреза	Радиус (D), мм	Длина режущей части (l), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-0501 фреза по алюминию	1,5	6	38	3
GR-0502 фреза по алюминию	2	6	38	3
GR-0503 фреза по алюминию	3	15	45	3
GR-0504 фреза по алюминию	3,175	9	38	3,175
GR-0505 фреза по алюминию	6	24	60	6
GR-0506 фреза по алюминию	8	24	75	8
GR-0507 фреза по алюминию	4	20	55	4



(GR-06) Трёхзаходная фрезы со стружколомом (твёрдый сплав)

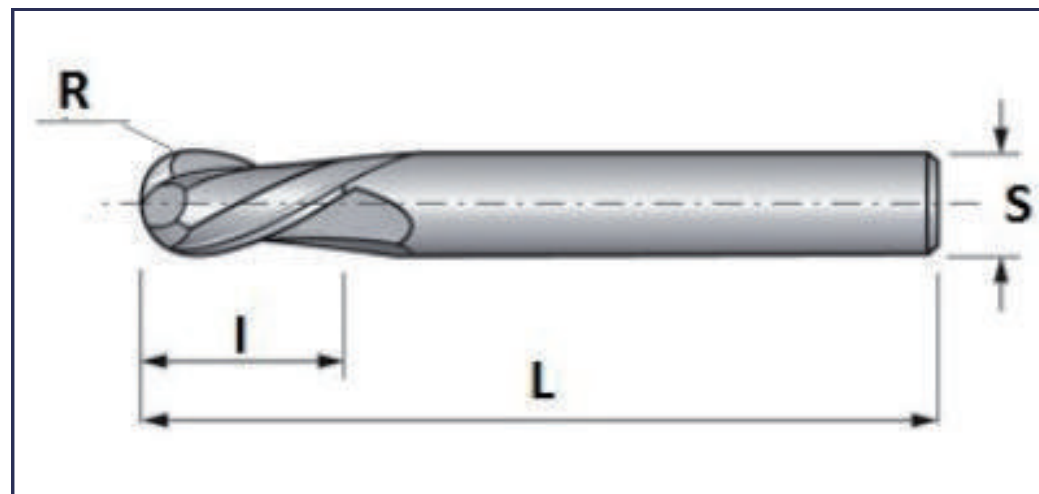
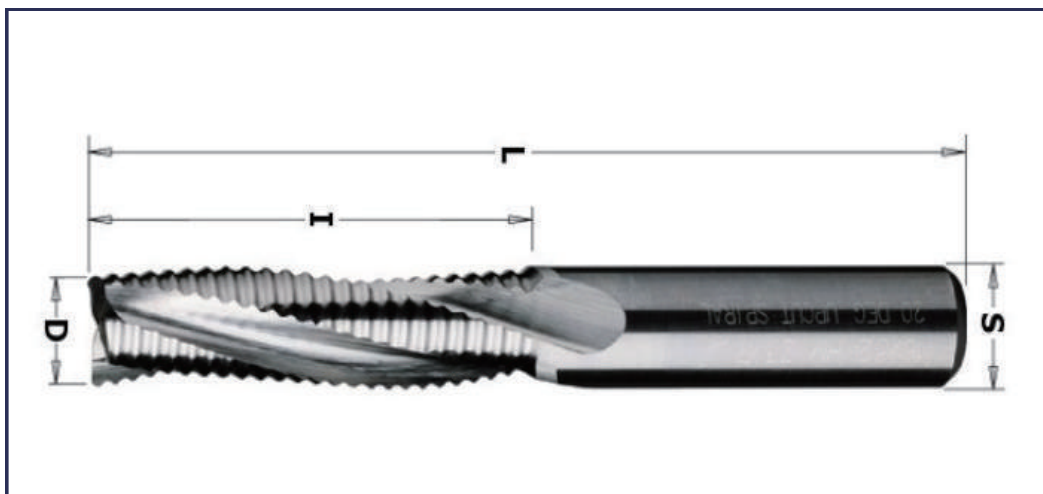
Фреза	Радиус (D), мм	Длина режущей части (l), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-0601 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	4	20	50	4
GR-0602 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	6	25	75	6
GR-0603 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	6	30	85	6
GR-0604 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	8	24	65	8
GR-0605 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	8	40	85	8
GR-0606 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	10	40	100	10
GR-0607 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	12	40	100	12

(GR-06) Трёхзаходная фрезы со стружколомом (твёрдый сплав)

Фреза	Радиус (D), мм	Длина режущей части (I), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-0608 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	12	52	120	12
GR-0609 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	12	90	150	12
GR-0610 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	7	32	80	8
GR-0611 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	8	45	85	8
GR-0612 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	8	50	100	8
GR-0613 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	10	35	80	10
GR-0614 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	3,175	15	50	3,175
GR-0615 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	12	32	80	12
GR-0616 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	16	75	150	16
GR-0620 Фреза трёхзаходная со "стружколомом"	20	75	150	20

(GR-07) Двухзаходные сферические фрезы

Фреза	Радиус (R), мм	Длина режущей части (I), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-0701	2	25	50	4
GR-0702	3	35	75	6
GR-0703	3	45	85	6
GR-0704	4	20	60	8
GR-0705	4	45	90	8
GR-0706	5	30	100	10
GR-0707	5	50	100	10
GR-0708	6	35	80	12
GR-0709	6	60	120	12
GR-0710	4	40	100	8
GR-0711	6	90	150	12
GR-0712	8	40	92	16

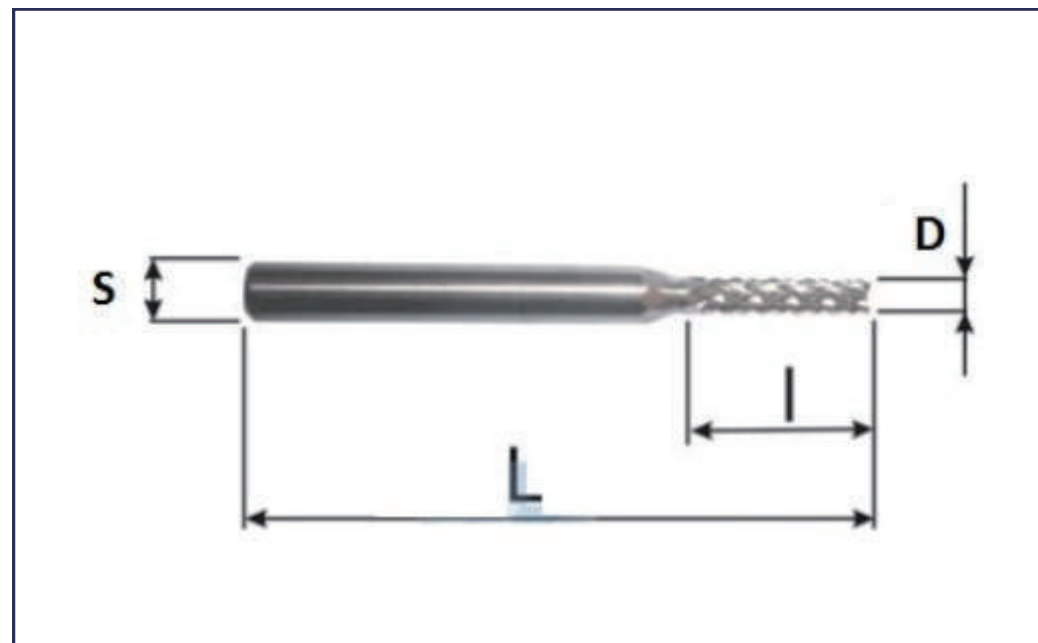
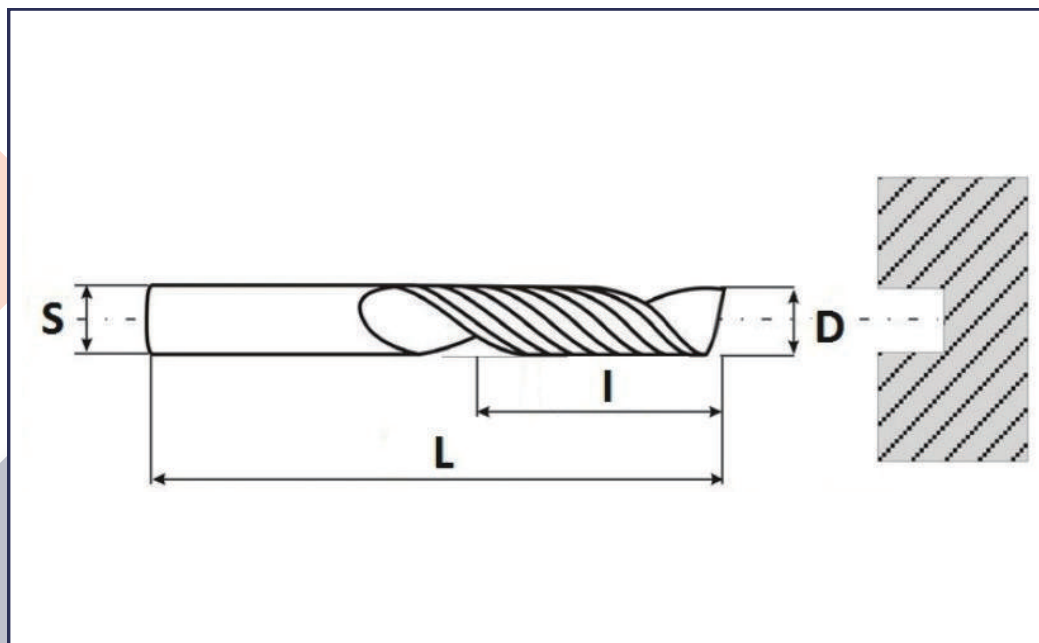


(GR-09) Фрезы однозаходные для пластика, акрила и ПВХ (твёрдый сплав)

Фреза	Радиус (D), мм	Длина режущей части (I), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-0901	0,8	6	38	3,175
GR-0902	1	6	38	3,175
GR-0903	1,5	6	38	3,175
GR-0904	2	8	38	3,175
GR-0905	3,175	12	38	3,175
GR-0906	4	15	50	4
GR-0907	4	22	50	4
GR-0908	6	20	50	6
GR-0909	8	25	60	8
GR-0910	8	40	80	8
GR-0911	6	35	75	6

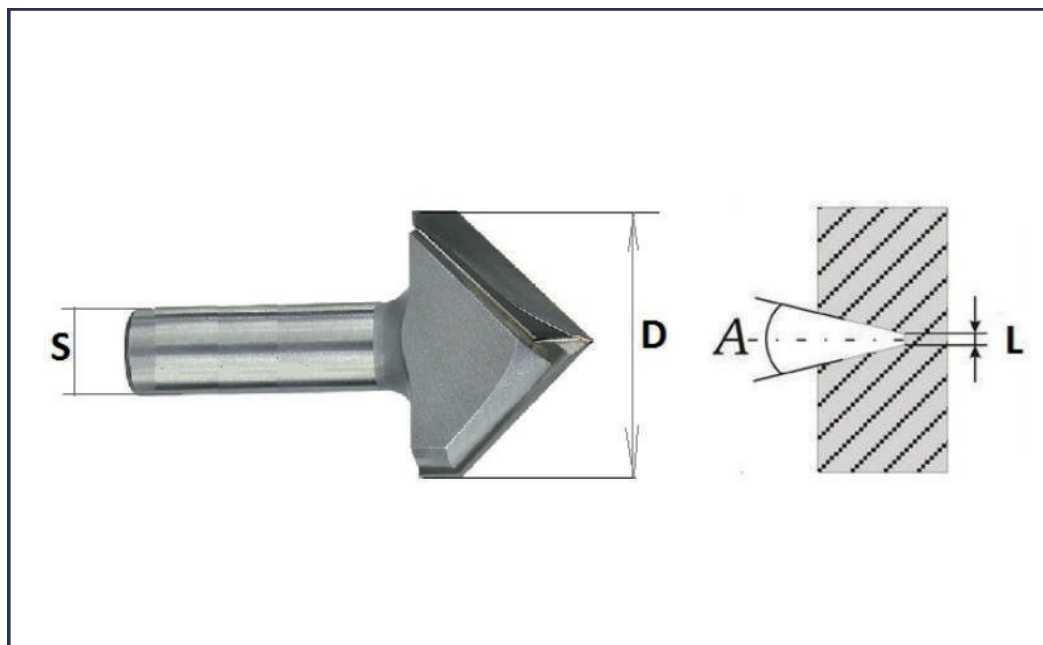
(GR-10) Фрезы “Кукуруза” (твёрдый сплав)

Фреза	Радиус (D), мм	Длина режущей части (I), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-1001	0,8	6	38	3,175
GR-1002	1	7	38	3,175
GR-1003	1,5	8,5	38	3,175
GR-1004	2	9,5	38	3,175
GR-1005	2,5	10,5	38	3,175
GR-1006	3	12	38	3,175
GR-1007	3,175	12	38	3,175
GR-1008	4	22	50	4
GR-1009	6	25	60	6
GR-1010	8	25	60	8



(GR-11) V-Граверы (твёрдый сплав)

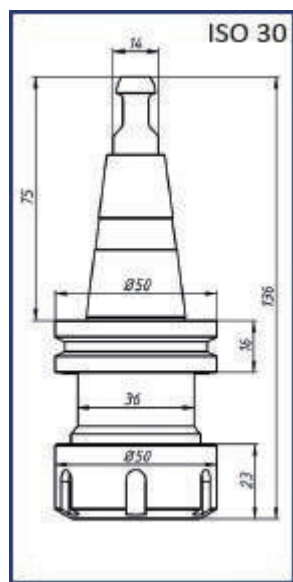
Фреза	Радиус (60°), мм	Длина режущей части (l), мм	Общая длина (L), мм	Диаметр хвостовика (S), мм
GR-1101 V-гравер	60	22	8	2
GR-1102 V-гравер	90	22	8	2
GR-1103 V-гравер	120	22	8	2
GR-1104 V-гравер	60	32	8	2
GR-1105 V-гравер	90	32	8	2
GR-1106 V-гравер	120	32	8	2
GR-1107 V-гравер	150	40	8	2
GR-1108 V-гравер	135	40	8	2
GR-1109 V-гравер	90	40	8	2



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПАТРОНЫ

Наименование	Тип цанги
Патрон ISO 30	ER 32
Патрон ISO 30	ER 40
Патрон ISO 30	OZ 25
Патрон для станка HSK 63F (A=76, D=50)	ER 32 RH
Патрон для станка HSK 63F (A=76, D=63)	ER 40 RH
Патрон BT 30 (L=70, L1=48, d1=41,5)	ER 25-70
Патрон BT 30 (L=70, L1=48, d1=49,5)	ER 32-70

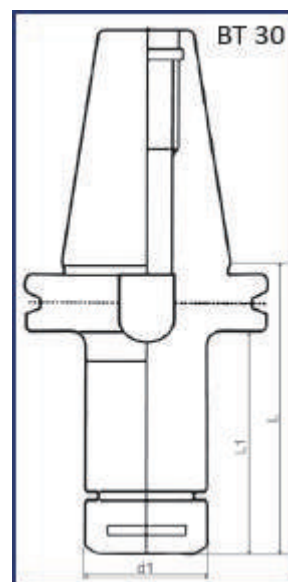
ISO 30



HSK 63F

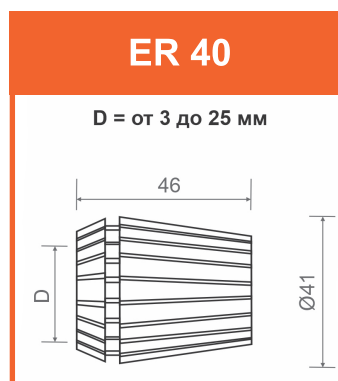
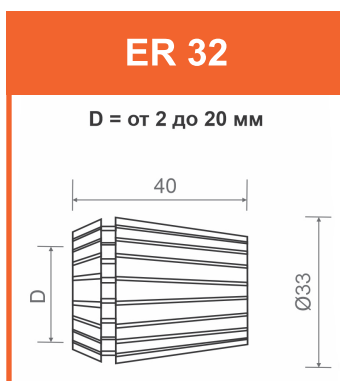
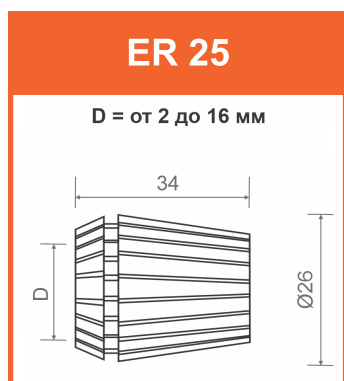
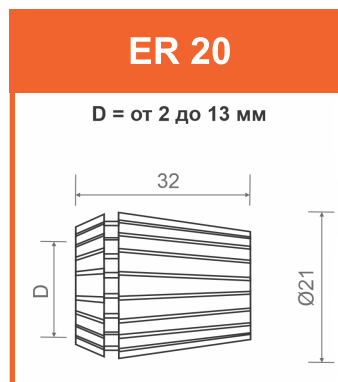
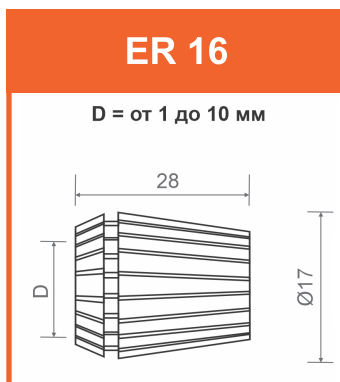
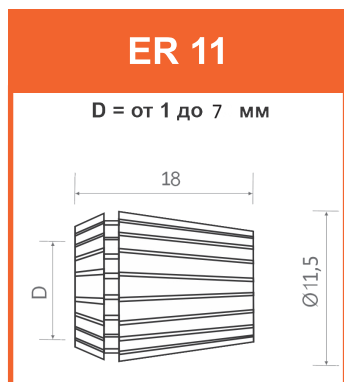


BT 30



ЦАНГИ (ER)

Collect	A	B	L	DIN	RANGE (D)
ER 11	11,5	18	6	0,02	0,5 – 0,7
ER 16	17	28	10	0,02	0,5 – 10,0
ER 20	21	32	16	0,02	1,0 – 13,0
ER 25	26	34	25	0,02	1,0 – 16,0
ER 32	33	40	40	0,02	2,0 – 20,0
ER 40	41	46	50	0,03	3,0 – 26,0



Также в ассортименте Гайки и Ключи ER всех размеров



СВЁРЛА

Основные преимущества сверел «Blossom»:

- Высококачественный микрозернистый твердый сплав произведен компанией Ceratizit (Люксембург) и обеспечивает высокую ударную прочность и длительный срок работы.
- Инновационное покрытие предотвращает налипание клея, стружки и смол обеспечивая антипригарные свойства поверхности инструмента. Температура спекания покрытия составляет 420 °С.
- Стальные прутки для изготовления инструмента производятся из высокопрочной стали однородной структуры, что обеспечивает минимальную деформацию хвостовика и корпуса. Благодаря качеству стали обеспечивается высокая устойчивость к абразивному износу, механическим и температурным воздействиям.

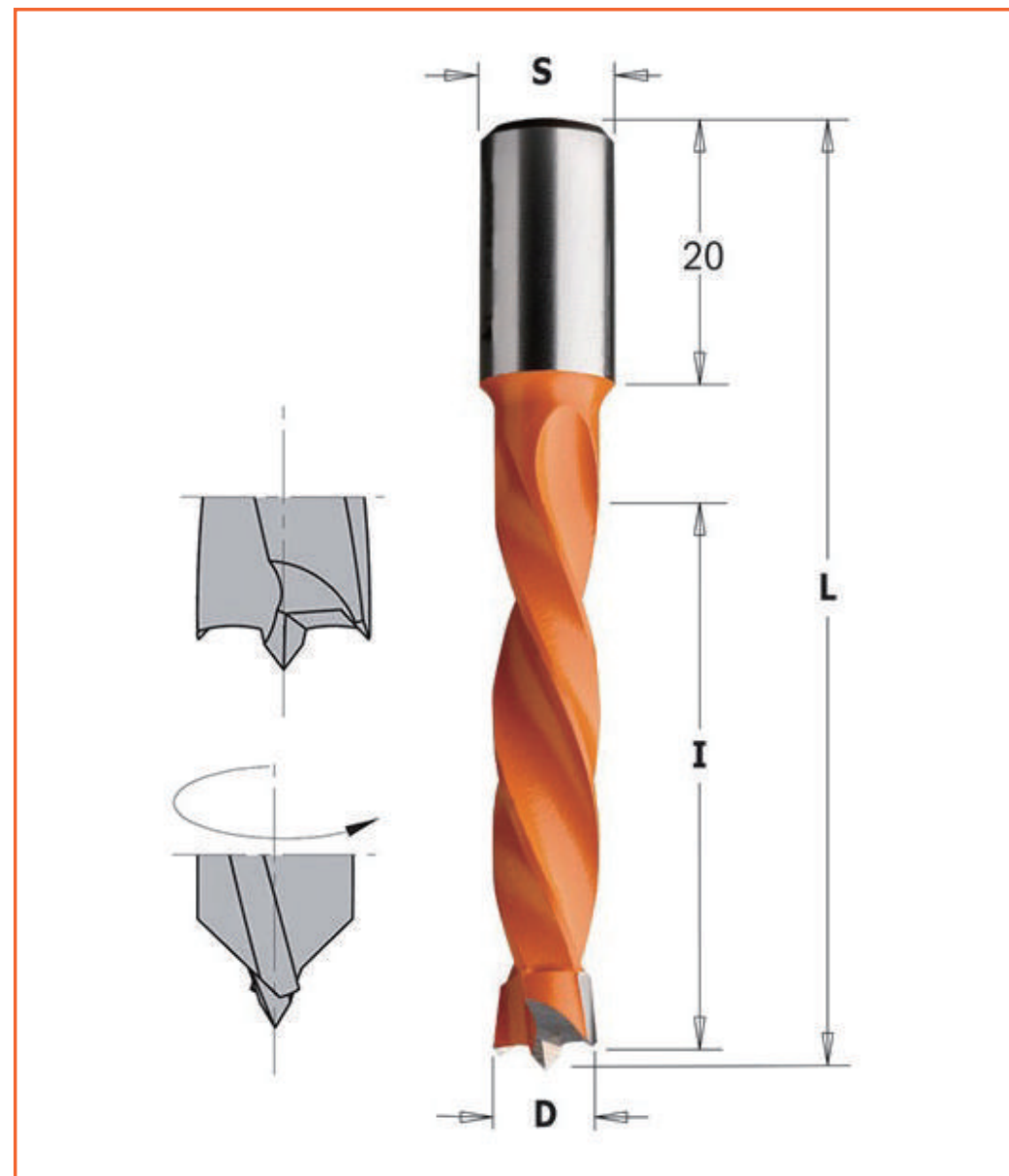


- Четырехгранная высокоточная заточка режущих кромок обеспечивает лучшую зацентровку. Это позволяет избежать излишних колебаний сверла, что значительно продлевает срок эксплуатации и обеспечивает максимальную точность сверления.
- Многокомпонентный высокотемпературный припой твердосплавных напаяк обеспечивает целостную связку структуры твердого сплава режущих элементов.
- Инновационная заточка ленточки сверла при соприкосновении со стенками отверстия «подчищает» их, тем самым предотвращая горение стенок отверстия, которое возникает при нагревании и расширении металла.

5.1 Сквозные / Глухие / Чашечные

Свёрла глухие для Сверлильно-присадочных станков				
Артикул	D	LT	L	S
ГК 3	3	57,5	20	10
ГК 4	4	57,5	20	10
ГК 5	5	57,5	20	10
ГК 6	6	57,5	20	10
ГК 7	7	57,5	20	10
ГК 8	8	57,5	20	10
ГК 9	9	57,5	20	10
ГК 10	10	57,5	20	10
ГК 11	11	57,5	20	10
ГК 12	12	57,5	20	10
ГК 14	14	57,5	20	10
ГК 15	15	57,5	20	10
ГД 3	3	70	20	10
ГД 4	4	70	20	10
ГД 5	5	70	20	10
ГД 6	6	70	20	10
ГД 7	7	70	20	10
ГД 8	8	70	20	10
ГД 9	9	70	20	10
ГД 10	10	70	20	10
ГД 11	11	70	20	10
ГД 12	12	70	20	10
ГД 14	14	70	20	10

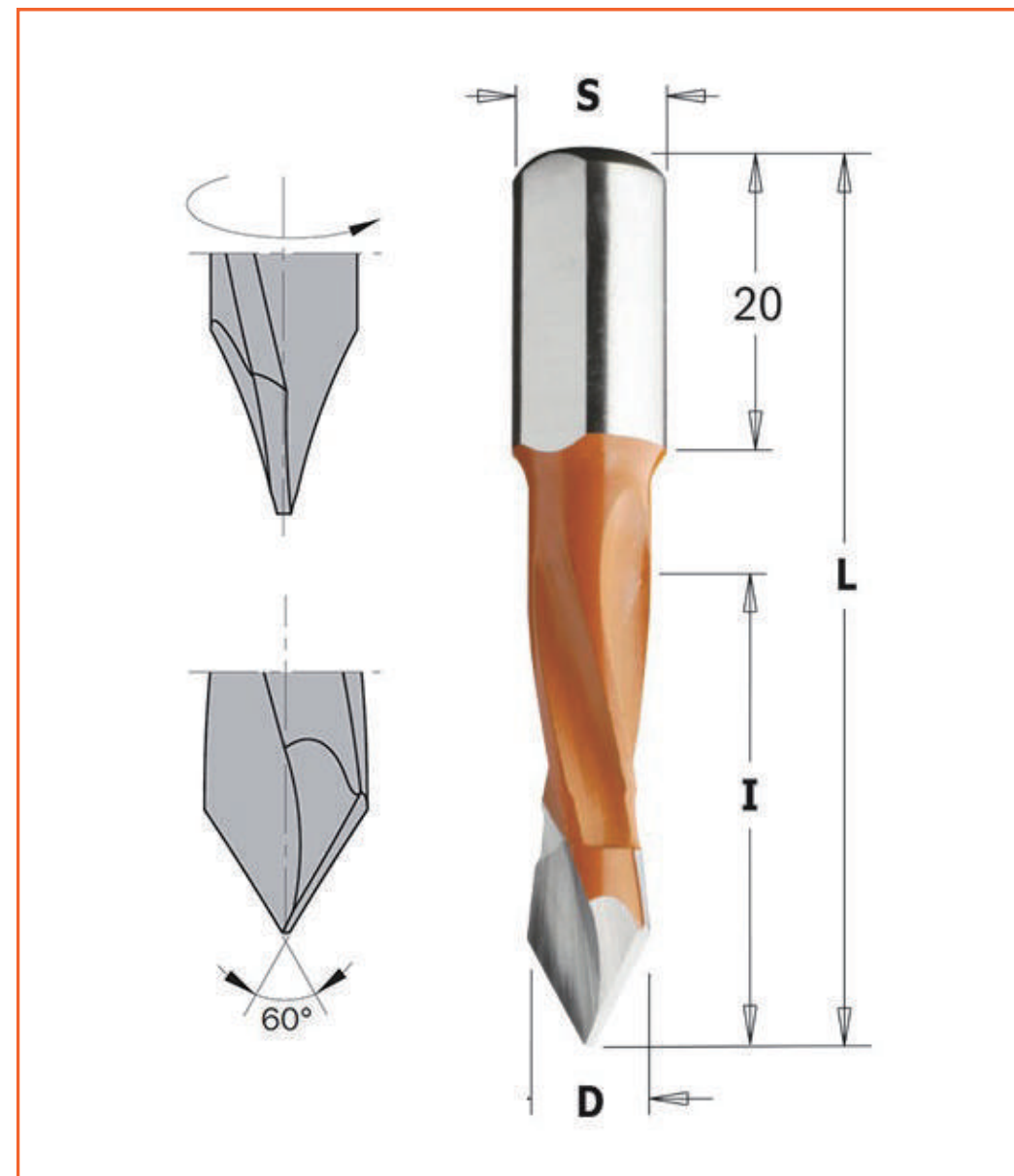
Данные свёрла применяются для сверления глухих отверстий в плась и торец деталей в процессе изготовления фасадов, корпусной мебели и т.д.



Свёрла сквозные для Сверлильно-присадочных станков				
Артикул	D	LT	L	S
СК 4	4	57,5	20	10
СК 5	5	57,5	20	10
СК 6	6	57,5	20	10
СК 8	8	57,5	20	10
СК 10	10	57,5	20	10
СД 3	3	70	20	10
СД 4	4	70	20	10
СД 5	5	70	20	10
СД 6	6	70	20	10
СД 7	7	70	20	10
СД 8	8	70	20	10
СД 9	9	70	20	10
СД 10	10	70	20	10
СД 11	11	70	20	10
СД 12	12	70	20	10

Данные свёрла применяются для сверления сквозных и разметочных отверстий в пластмассу, дерево и т.д.

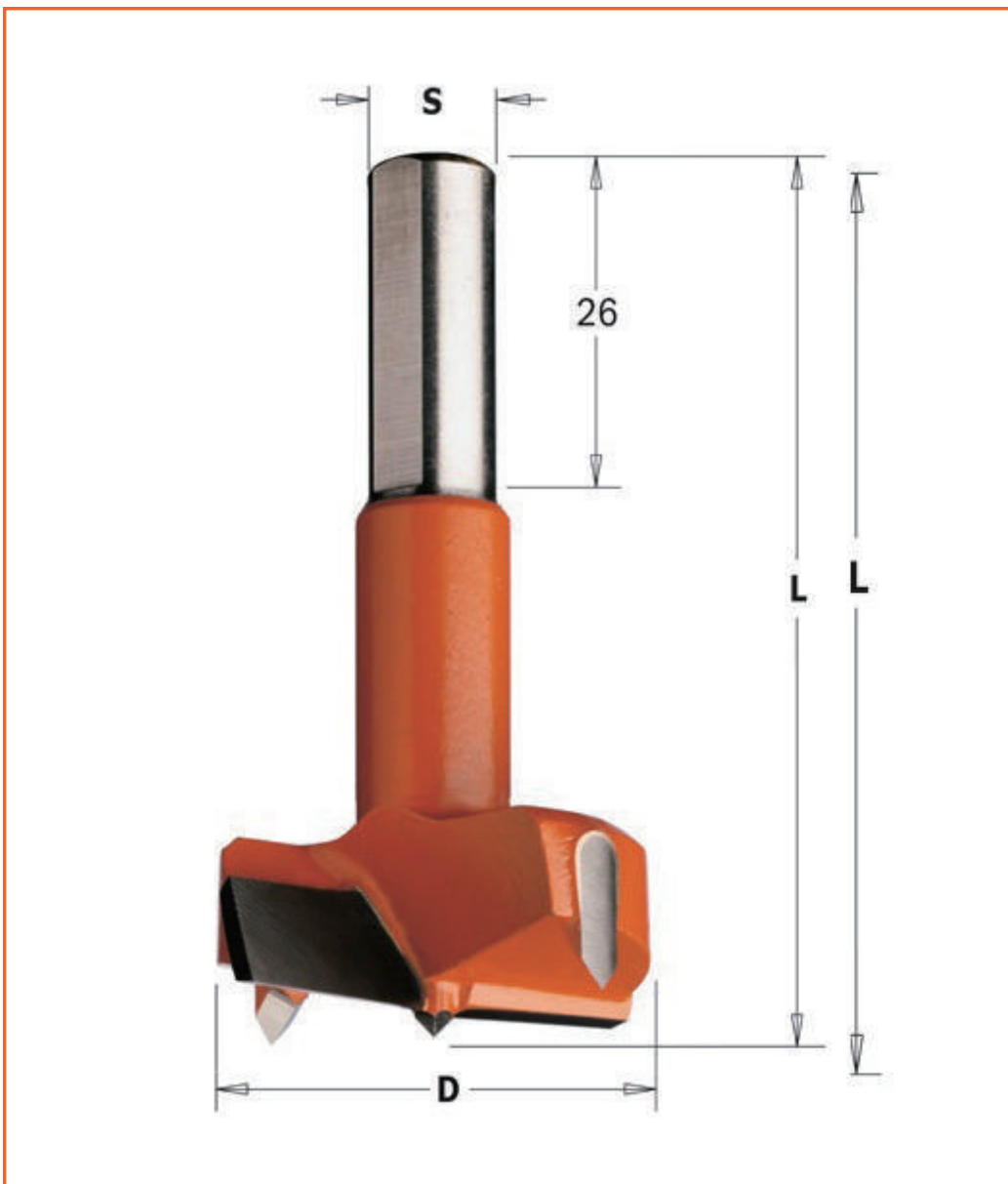
При изготовлении фасадов, корпусной мебели и т.д.



Свёрла Чашечные				
Артикул	D	LT	L	S
ЧК	15	57,5	30	10
ЧК	20	57,5	30	10
ЧК	25	57,5	30	10
ЧК	26	57,5	30	10
ЧК	28	57,5	30	10
ЧК	30	57,5	30	10
ЧК	35	57,5	30	10
ЧД	15	70	30	10
ЧД	16	70	30	10
ЧД	18	70	30	10
ЧД	19	70	30	10
ЧД	20	70	30	10
ЧД	25	70	30	10
ЧД	26	70	30	10
ЧД	30	70	30	10
ЧД	35	70	30	10

Данные свёрла применяются для сверления глухих отверстий в пластъ деталей в процессе изготовления фасадов и корпусной мебели.

По индивидуальному заказу возможно изготовления сверел с нестандартной длиной: 77 / 85 / 105 мм и др. А также нестандартных диаметров: 5,5 / 5,7 / 8,2 / 8,3 мм и другие.



СВЁРЛА

5.2 Быстросменные патроны для сверлильно-присадочных станков

для MAGGI (Griggio) 40x20



для VITAP (42x18)



для Biesse



M8/20 (L/R)



для Morbidelli



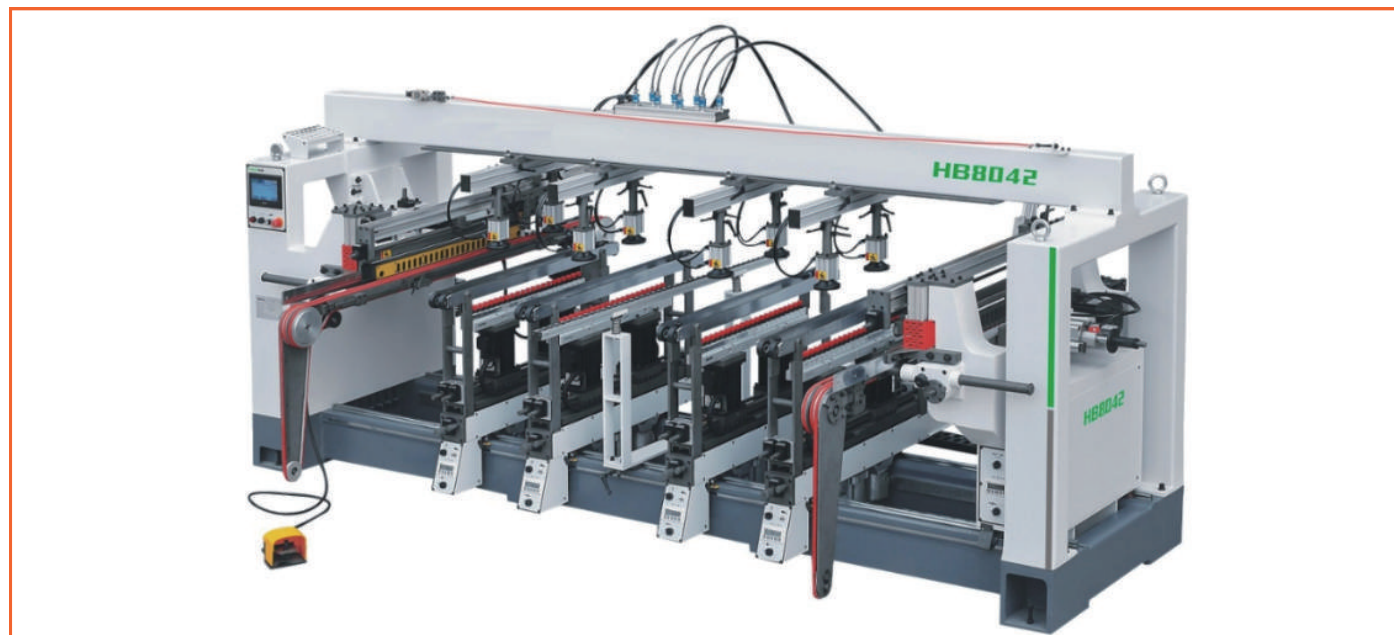
M10/20 (L/R)



M8



M10



6.1 Ножи строгальные фуговальные

Поставляем строгальные ножи фирм: Blossom, Pilana, Rotis, Leuco.

1) Ножи строгальные фуговальные из быстрорежущей стали HSS толщиной 3 мм содержанием вольфрама (W) от 3% – 6% до 18%.

Твердый сплав HSS (High SpeedSteel) – обозначает группу быстрорежущих сталей, переводится как сталь для работы на больших скоростях.

Содержание вольфрама (W) от 3% – 6% универсальный вариант для обработки мягких и твердых пород дерева.

Содержание вольфрама (W) 18% – для длительной работы в условиях интенсивной нагрузки.



Сплав HSS		
Длина	Ширина	Толщина
130	30	3
180	30	3
230	30	3
250	30	3
300	30	3
310	30	3
350	30	3
400	30	3
410	30	3
430	30	3
500	30	3
510	30	3
530	30	3
600	30	3
610	30	3
1050	30	3

2) Ножи строгальные фуговальные с напайкой из твердого сплава HW 3 мм.

Твердый сплав (HW) – состоит из карбида вольфрама (WC), титана и карбида железа. В качестве связующего используется кобальт, который придает сплаву жесткость.

Особо долгий срок службы между переточками при обработке дерева.

НОЖИ

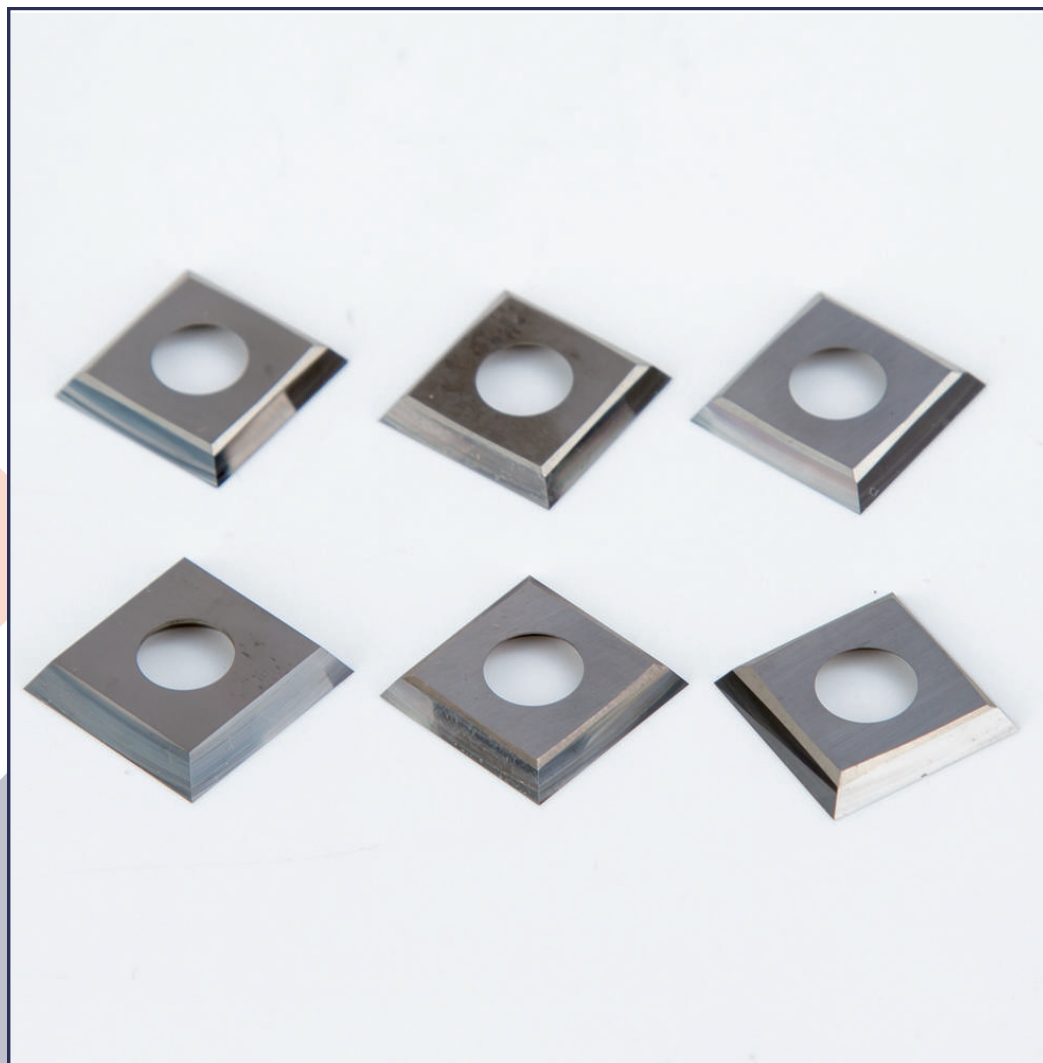
Сменные фуговальные (строгальные) ножи толщиной 3 мм из инструментальной стали с режущей напайкой из твердого сплава HW идеально подходят для обработки твердых пород древесины. Допустима обработка МДФ.



Сплав HW		
Длина	Ширина	Толщина
120	30	3
130	30	3
150	30	3
180	30	3
200	30	3
210	30	3
230	30	3
250	30	3
260	30	3
300	30	3
310	30	3
350	30	3
400	30	3
410	30	3
430	30	3
500	30	3
510	30	3
520	30	3
530	30	3
600	30	3
610	30	3
640	30	3
710	30	3
810	30	3
1050	30	3

6.2 Ножи сменные Blossom/Freud / Leuco / Tigra

В ассортименте сменные ножи для твердой и мягкой древесины, ЛДСП, МДФ, по фанере и пластику.



Длина	Ширина	Толщина
7,5	12	1,5
7,6	12	1,5
9,6	12	1,5
11,6	12	1,5
12	12	1,5
14	14	1,2
14	14	2
14,6	12	1,5
15	12	1,5
15,6	12	1,5
18	18	1,9
18	18	2,9
18	18	5,5
20	12	1,5
30	12	1,5
30	5,5	1,1
40	12	1,5
50	12	1,5
50	5,5	1,1
60	12	1,5

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

5.1 Сквозные / Глухие / Чашечные

Поставляем ленточные пилы выполненные из:

1) Высоко-углеродистой стали с гибким полотном.

Идеально подходит для экономичной резки мягких черных или цветных металлов, дерева, пластика и др. материалов на горизонтальных и вертикальных станках.

Преимущества:

Высокая износо-устойчивость обеспечивает долгий ресурс полотна, работающего на высокой скорости, при резке цветных металлов и дерева (рекомендуется не превышать скорость более 10000 дюймов в минуту.

- Большой выбор полотен по ширине, толщине и форме.
- Применяются для контурной и прямой резки.
- Применение: металл, дерево, пластик.
- На станках с горизонтальной и вертикальной резкой, малого и среднего размеров.



2) Низкоуглеродистые стали.

Мебель, столярная плита, цветные и черные металл.

Все продукты подвергаются контролю в соответствии со стандартами ISO 9001 – международной системой стандартизации качества, что позволяет на каждом этапе производства исключить появление брака. Эти пилы отличаются высокой износостойкостью и большим диапазоном применения.

НОЖИ

Ленточные пилы SWORD – это пилы высшего качества, которые завоевали славу качественного и надежного режущего инструмента более чем в 70 странах мира.

Все продукты SWORD подвергаются контролю в соответствии со стандартами ISO 9001 – международной системой стандартизации качества, что позволяет на каждом этапе производства исключить появление брака. Эти пилы отличаются высокой износостойкостью и большим диапазоном применения.

Пилами SWORD можно распилить любой материал – от простых углеродистых сталей, цветных металлов до жаропрочных и особо твердых сплавов, с успехом эти пилы используются для резки неметаллических материалов.

Важнейшими параметрами при заказе пилы являются:

- характеристики древесины (толщина, порода, влажность)
- форма, размеры, частота зубцов
- ширина лезвия



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ

8.1 Фрезер Asaki TPN 703 (под цангу d-6мм)

Толщина кромочного материала: 2 мм

Напряжение питания: 220 В

Мощность: 035 кВт

Габариты: 270 x 100 x 100 мм

Диаметр хвостовика: 6 мм

Частота вращения фрезы: 24000 об/мин

Вес: 1,5 кг



8.2 Подрезатель кромки торцевой

Ширина облицовки: 55 мм

Макс. ширина кромки при толщине 1 мм: 55 мм

Макс. ширина кромки при толщине 2 мм: 45 мм

Макс. ширина кромки при толщине 3 мм: 25 мм

Толщина кромочного материала: 3 мм

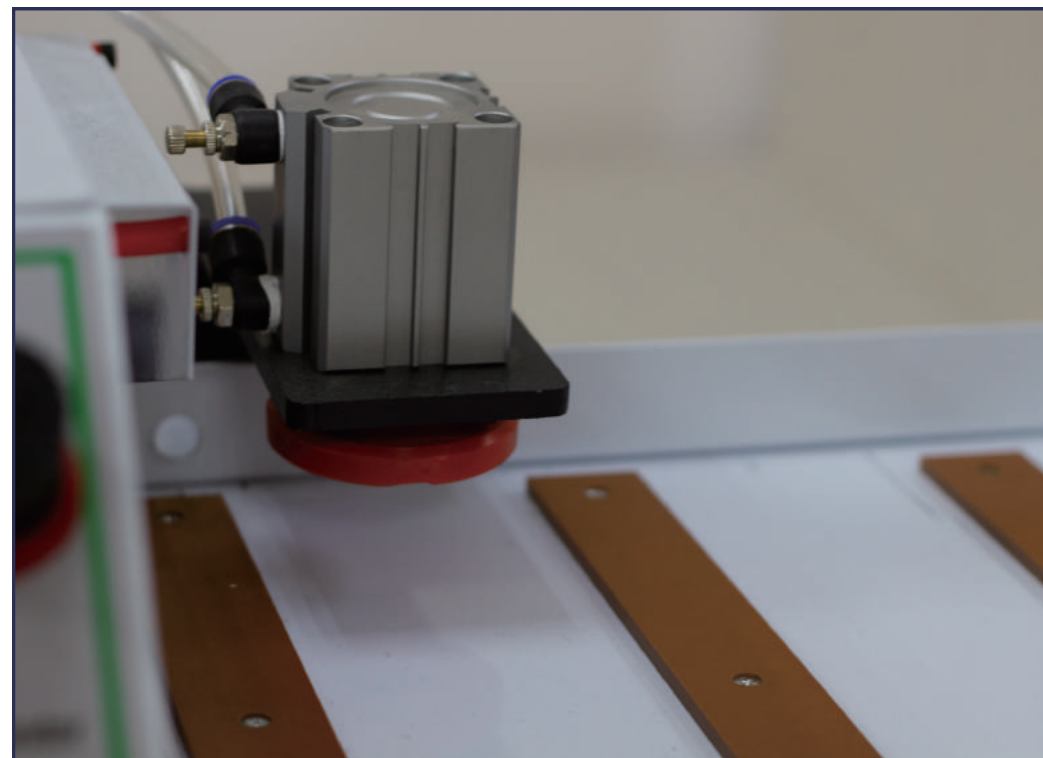
Вес: 0.5 кг



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ

8.3 GK002 Ручной станок для обработки углов

Характеристики	GK002 Ручной станок для обработки углов
Максимальная высота заготовки, мм	60
Давление воздуха, кг/см ²	4 – 5
Радиус фрезы, мм	2
Максимальная скорость вращения, об./мин.	24 000
Питание	220V / 50Hz
Мощность, кВт	0,4
Габариты, мм	600 x 500 x 400
Вес, кг	27



АСПИРАЦИЯ

9.1 Аспирации

Пылеулавливающие агрегаты мод. MF 9022, 9030, 9040, 9055 предназначены для удаления стружки и пыли, образованной при обработке изделий из древесины и древесных материалов, пластиковых и алюминиевых изделий на станках различного назначения.

Агрегат легко перемещается с помощью колес на опорной поверхности и может быть использован для уборки помещений и удаления пыли и отходов производства с поверхности оборудования.

Область применения – небольшие предприятия и цеха, а также мастерские по производству столярно-строительных изделий, погонажных изделий, клееной продукции, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства, где монтаж стационарных установок нецелесообразен или технически невозможен из-за условий эксплуатации.



Наименование параметров и размеров	Значение			
	MF 9030	MF 9040	MF 9055	MF 9075
Диаметр присоединительных патрубков, мм	100	100	100	100
Количество входов, шт	3	4	6	6
Количество мешков-накопителей, шт	2	2	2	2
Емкость мешков-накопителей, м ³	0,32	0,32	0,32	0,32
Производительность, м ³ /ч	3000	4000	5500	7500
Степень очистки воздуха, %	99,5	99,5	99,5	99,5
Габаритные размеры, мм	длина	1000	1430	1430
	ширина	540	680	680
	высота	2380	2520	2520
Габаритные размеры в упаковке, мм	длина	1300	1480	1480
	ширина	580	720	720
	высота	560	720	720
Установленная мощность, кВт	3	4	5,5	7,5
Масса, кг	65	80	103	150



ВОЗДУХОВОДЫ АРМИРОВАННЫЕ

9.2 Воздуховод шланг полиолефиновый армированный гофрированный прозрачный омедненный.

Воздуховод гибкий гофрированный напорно-всасывающий легкий прозрачный из термопластичного материала на основе полиолефиновой композиции, армированный омедненной спиралью.

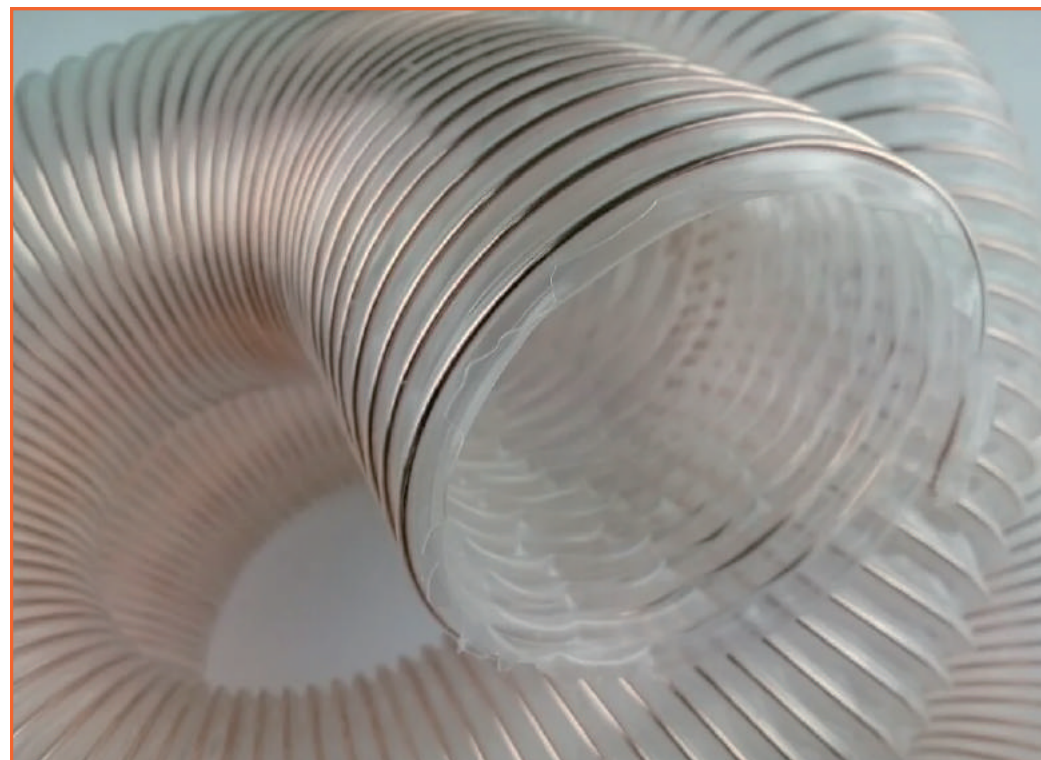
Область применения гибкого воздуховода РО:

- откачка, транспортировка и удаление отходов деревообрабатывающего производства;
- транспортировка сред с высокими абразивными свойствами, таких как стружка, песок, цемент и пр.;
- транспортировка крупнозернистых частиц с высокой плотностью потока;
- удаление масляных и сварочных аэрозолей;
- транспортировка пищевых продуктов.

Свойства:

- устойчив к материалам с высокими абразивными свойствами;
- устойчив к химически агрессивным средам;
- устойчив к воздействию ультрафиолета и озона;
- морозостойчив;
- ударопрочный;
- эластичный.

Диаметры, мм	
40	125
50	130
60	140
63	150
76	160
80	170
90	180
100	200
110	250
120	260



МЕШКИ И ФИЛЬТРЫ

9.3 Нижние мешки-накопители и верхние фильтры для аспираций

Сотрудничая со швейным цехом, осуществляем поставку верхних и нижних мешков на аспирации MF9030, MF9055, аспираций серии ВУ и другие.

Осуществляем пошив по вашим размерам.

При необходимости в горловине может быть вшитое пружинное кольцо или шлёвки под хомут.

Материалы высокого качества обеспечивают долгий срок службы мешков.



МЕМБРАНЫ

У нас вы можете приобрести мембраны силиконовые для использования на мембранно-вакуумных прессах. С их помощью можно облицовывать детали натуральным шпоном, изготавливать гнуто-клееные детали (фасады МДФ) и облицовывать их пленкой.

Силиконовая мембрана изготавливается из силикона, характеризующегося сверхэластичностью. Такой материал термоустойчив и выдерживает температурный диапазон от -500 до +2000 С. Также можно использовать при температурах до 250 градусов, но ограниченный период времени – не более 500 часов.

1. Силиконовые резины (мембраны) шириной 1600 мм. Производитель «MakSilicone» (Южная Корея).

Характеристики материала: прозрачная, красная.
Плотность

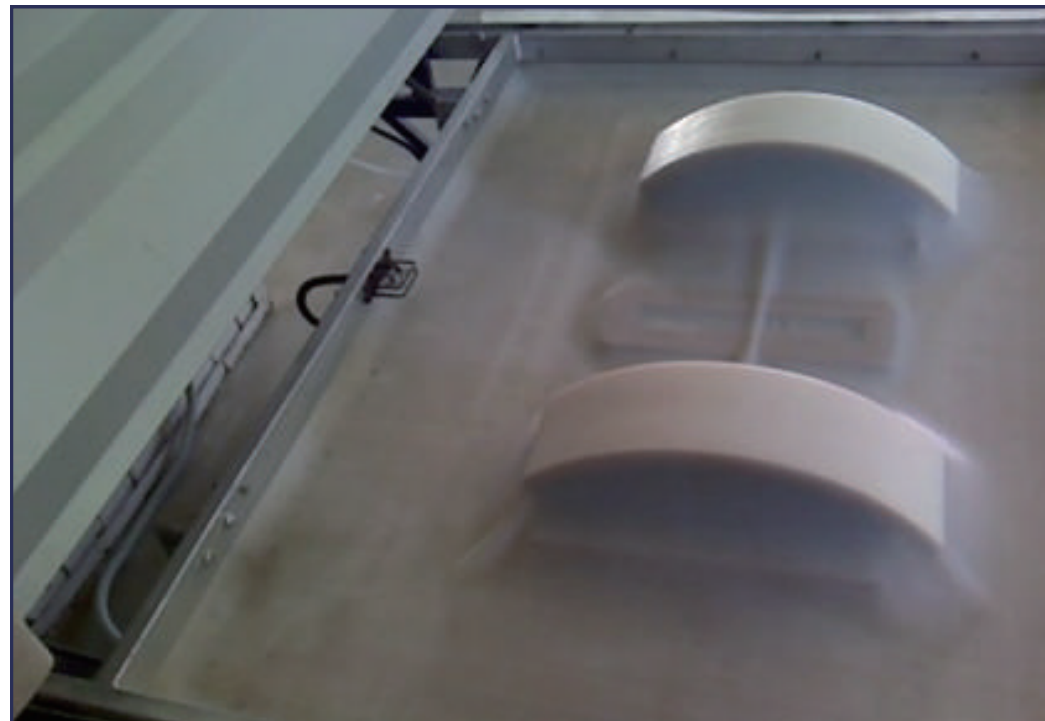
Силиконовые резины (мембраны) рулонные
1,15+0,05 г/см³ Твердость Шор А 41

Условная прочность 9,0 МПа

Удлинение 600%

Остаточная деформация (24ч/150°С) 25%

Температурный диапазон: -60°С до +230°



2. Силиконовые вакуумные резины (мембраны). Производитель «MakSilicone» (Южная Корея).

Характеристики материала:

Ширина рулона 1600, 1800, 2000 мм

Толщина от 1 до 4 мм

Плотность 1,16+0,05 г/см³

Твердость Шор А 50+5

Условная прочность при растяжении >9,6 МПа

МЕМБРАНЫ

Высокопрочные каучуковые мембраны от MakSilicone предназначены для использования в мембранно-вакуумных прессах. Могут использоваться для фанерования шпоном филенок дверей, склеивания гнутых деталей, облицовки ПВХ пленкой и других операций. Облицовывания заготовок, изготовлены из натурального термостойкого материала с высоким коэффициентом растяжения.

В нашем ассортименте представлены каучуковые мембраны шириной от 1600 мм до 2000 мм.



11.1 Заточка режущего инструмента

Компания Инструмент-Плюс предоставляет услуги по заточке деревообрабатывающего инструмента (дисковых пил, фрез, ножей).

Мы накопили большой опыт в заточке дисковых пил с твердосплавными напайками для деревообрабатывающих и мебельных производств, а также концевых фрез и свёрел для сверлильно-присадочных станков.

В частности осуществляем профессиональную заточку дисковых пил с твердосплавными напайками по передней и задней граням на высокоточных станках ЧПУ с использованием масляной СОЖ.



11.2 Изготовление алмазного режущего инструмента на заказ

- Изготовление заказных фрез – это лучший способ выделиться среди конкурентов и привлечь клиентов уникальным дизайном и новизной
- Также изготовление под заказ обусловлено тем, что технологические процессы на каждом предприятии имеют свою специфику и не всегда могут быть подогнаны под стандартный режущий инструмент
- При производстве используется только импортное оборудование, гарантирующее высокое качество изготовления и правильную геометрию инструмента

Алмазные фрезы

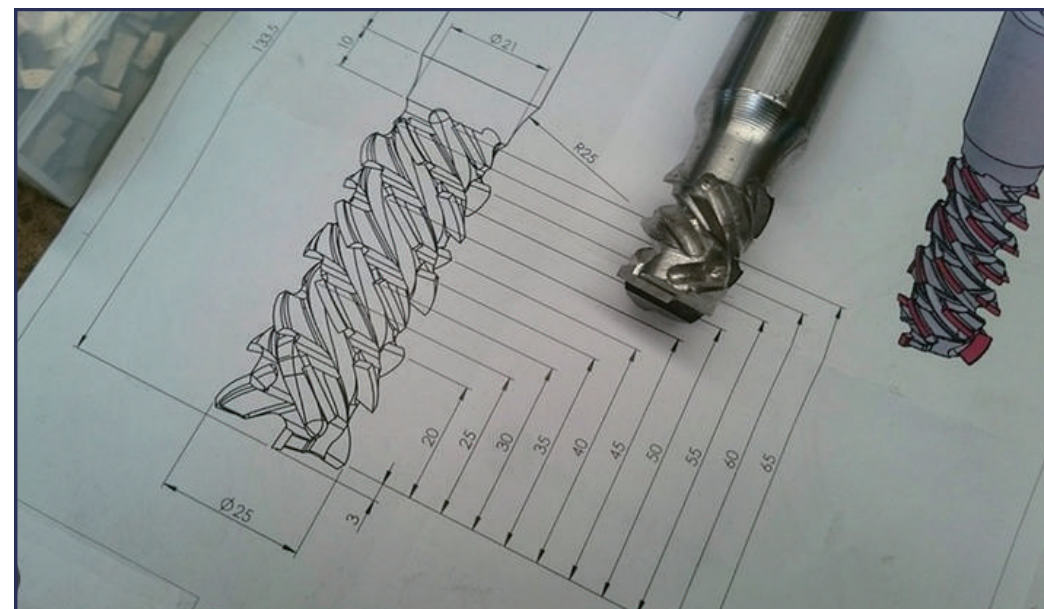
Изготовление алмазного режущего инструмента производства лучших заводов Италии и Китая.

Производимый нами алмазный инструмент находит широкое применение в деревообрабатывающей промышленности, а так же оборудовании для производства мебели. Наш алмазный инструмент очень долговечен и прекрасно проявляет себя на лучших фабриках России.

Комплекс изготовления алмазного инструмента (производство алмазных фрез):

1. Согласование чертежей с заказчиком
2. Размещение производства на лучших заводах Италии или Китая

Свои чертежи по изготовлению алмазного инструмента Вы можете присылать на адрес электронной почты: sale@toolplus.ru





КОНТАКТЫ

Нижний Новгород

ул. Мокроусова, 14, оф.5

8 (831) 213-58-48 / +7 905 868-30-00  
sale@toolplus.ru

Чебоксары

пр. Дорожный, 12Г

8 (831) 213-58-48 / +7 905 868-30-00  
sale@toolplus.ru

Кузнецк

ул. Трудовая, 1

+7 903 056-15-15
diana@toolplus.ru

 [@toolplus](https://www.instagram.com/toolplus)

8 (831) 213-58-48
toolplus.ru