**ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ FORMIGO Profi-1325 А**

****

**Краткие характеристики:**

**– Зона обработки: X-1300 Y- 2500мм Z- 200мм;**

**– Автоматическая револьверная смена инструмента на 12 патронов(на площадке шпинделя);**

**– Мощность шпинделя: 9 кВт;**

**– Способ крепления заготовки: вакуумный стол + Т-пазы**

**– Двигатели перемещения: сервомоторы**

**– Система управления: SYNTEC 60WA**

**Виды обрабатываемых материалов:**

* композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ, фанера и т.д.), **д**ревесина любых пород, любые полистиролы (в том числе ПВХ и полистиролы с поликарбонатом), искусственный камень, цветной металл, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик и т.п.

**Области применения:**

* *Мебельное производство:* МДФ-фасады (в том числе с художественной резьбой), различные накладки на мягкую и корпусную мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой листовых материалов (ДСП, ДВП, МДФ, фанера и т.д.).



* *Производство дверей:* накладки на железные двери, фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку, изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой.



* *Рекламное производство:* криволинейный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.



* *Эксклюзивные изделия:* сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы, рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, элементы бильярдных столов, лестниц, плинтусы и многое другое с фрезеровкой любой сложности.

** **

**Конструктивные особенности:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **СБОРНАЯ МАССИВНАЯ СТАЛЬНАЯ СТАНИНА**  Станина станка и подвижный портал выполнены **из прокатной стали с толщиной до 8 мм**, что обеспечивает высокую стабильность геометрии, отсутствие вибраций и позволяет достичь очень точных показателей фрезерования, характеризуемых плавным движением инструмента. |
| C:\Users\User\Desktop\формиго профи\ЧПУ\портал.jpg | **СТАЛЬНОЙ ПОРТАЛ**  Портал станка изготовлен **из профилей прямоугольного сечения**, что обеспечивает высокую жесткость и устойчивость к нагрузкам различного типа.  Место крепления направляющих и косозубых реек усиливается увеличением толщины стенки стальной трубы. |
|  |  |
| C:\Users\User\Downloads\Работа\Каталоги\Ли бо\Каталог ЧПУ\2019彩页\револьвер.jpg | **СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА**  Револьверного типа на 12 патронов, закреплённым непосредственно рядом с шпинделем, что обеспечивает высокую скорость смены используемого инструмента. |
|  | **СИСТЕМА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ**  В стандартную комплектацию фрезерного станка входит **система централизованной смазки**, что **значительно упрощает проведение технического обслуживания станка**. Система оснащена регулировкой подачи смазки на разные направляющие, что позволяет избежать излишней подачи масла на направляющие, которые расположены ближе к бачку, в то время как до дальних масло еще не дошло. |
| **C:\Users\User\Downloads\Работа\Каталоги\Ли бо\Каталог ЧПУ\2019彩页\15.4.jpg** | **СЕРВОМОТОРЫ**  Подача подвижного портала по осям XY осуществляется посредством **сервомоторов** 1100 Вт.. а по оси Z-750 Вт. (с тормозом)  **Сервомоторы** обеспечивают высокую скорость обработки и точность позиционирования. |
| **Косозубая шестерня-рейка** по осям XY      **Шарико-винтовая пара TBI (Тайвань)** по оси Z  58b4b6e0cef7dc00478b66bd3cf8a19732c3ad71  8f55dcbcfd6c9723f5f53715585ec3c191aeb523 | **СИСТЕМА ПЕРЕДАЧ**  Перемещение подвижного портала по осям X и Y осуществляется посредством **высокоточной косозубой передачи "Шестерня-рейка"**,что обеспечивает более высокую точность и скорость перемещения, низкий уровень шума **по сравнению с прямозубым исполнением передачи**.  Зубчатая рейка отличается от других видов передач большей достижимой скоростью, меньшей требовательностью - легче переносит пыль и стружку, и применяется в станках большого формата, где применение приводных винтов нецелесообразно.  Перемещение подвижного портала по оси Z осуществляется посредством **передачи "Шарико-винтовая пара" TBI 2510 (Тайвань)**.  В ШВП используется трение качения, за счет чего КПД этого вида передачи достигает 98%. ШВП **TBI 2510 (Тайвань)** отличается исключительной износостойкостью, позволяет создать безлюфтовую передачу через создание натяга шариками большего размера.  Продукция тайваньской компании **TBI MOTION** – это стабильное качество, низкая цена и высокая культура производства. Благодаря совокупности этих параметров, продукция **TBI** является одной из наиболее востребованных на рынке шариковых передач. |
|  | **РАБОЧИЙ СТОЛ С КРЕПЛЕНИЕМ ЗАГОТОВКИ**  **Вакуумный стол разбит на 6 отдельных вакуумных зон** для удобства фиксации заготовок различных габаритов.  Для удобства обработки материалов, которые не могут быть зафиксированы при помощи вакуума – **рабочая поверхность имеет встроенные Т-образные пазы (Т-слоты)** по всей длине рабочего столадля механического крепления заготовки. |
|  | **ДАТЧИК КАЛИБРОВКИ ИНСТРУМЕНТА**  обеспечивает существенную экономию времени и уменьшение времени простоя станка за счет высокой точности измерения длины инструмента и автоматизации расчета и ввода коррекции на инструмент. Это гарантирует отсутствие ошибок, связанных с неточными действиями оператора и  способствует снижению объема брака. |
|  | **ЧАСТОТНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ «DELTA»**  На станке установлен инвертор (частотный преобразователь) компании «**DELTA» (Тайвань).**  Инвертер предназначен для управления шпинделем, где требуется высокая точность регулирования скорости и широкий диапазон управления. Он обеспечивает достижение максимального момента на валу двигателя и возможность прямого управления этим моментом. |

|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\User\Desktop\формиго профи\ЧПУ\шпиндель.jpg | **ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ**  **Фрезерный станок комплектуется электрошпинделем**  **9 кВт** воздушного охлаждения. За счет высокой частоты вращения (24 000 об/мин) и мощности (9 кВт) обеспечивается обработка деталей из МДФ, ДСП, пластика и других материалов для изготовления мебели и т.п. |
|  | **АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ НА ШПИНДЕЛЬ**  **Аспирационный кожух  входит в стандартную комплектацию** и обеспечивает эффективное удаление стружки из зоны обработки и  защиту инструмента.  Аспирационный кожух шпинделя может быть легко снят оператором для замены инструмента, достаточно просто ослабить винт и кожух опустится вниз! |
|  |  |
|  |  |
| **C:\Users\User\Desktop\формиго профи\ЧПУ\система управления.jpg**  C:\Users\User\Pictures\вак.png | **СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ФРЕЗЕРНЫМ СТАНКОМ**  **«SYNTEC»** Одна из самых надежных систем управления. Полная поддержка 3D-обработки, обеспечивают высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении  **Насос вакуумный вихревого типа**  В комплектацию станка входит вакуумный насос вихревого типа мощностью 5,5 кВт 320 куб.м/час  **Опционально** можно укомплектовать вакуумным пластинчато-роторным насосом 5,5 кВт 160 куб.м/час ( плюс 60 000 руб) |

**Технические характеристики:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование параметров** | **Значение** |
| **Перемещение по осям (зона обработки), мм:**  **- по оси X**  **- по оси Y**  **- по оси Z** | **1300**  **2500**  **200** |
| **Тип рабочего стола** | **Комбинированный (Вакуумный с Т-пазами),** |
| **Мощность шпинделя, кВт** | **9 (воздушное охлаждение) Автоматическая смена 12 патронов** |
| **Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин** | **24000** |
| **Частотный преобразователь (инвертор), кВт** | **11 (Delta, Тайвань)** |
| **Диаметр инструмента, мм** | **3-20 (цанга ER32)** |
| **Тип двигателей перемещения по осям XYZ** | **Сервомоторы** |
| **Тип привода** | **Шестерня-рейка (косозубая) по осям X и Y; шарико-винтовая пара по оси Z** |
| **Тип направляющих по осям XYZ** | **Линейные PMI (Тайвань) 30мм** |
| **Максимальная скорость перемещения, мм/мин** | **35000** |
| **Максимальная скорость фрезерования, мм/мин** | **20000** |
| **Точность позиционирования, мм** | **+/- 0,03** |
| **Вакуумный насос** | **Вихревой 5,5 кВт 320 куб.м/час** |
| **Система смазки** | **Централизованная** |
| **Система управления** | **SYNTEC 60WA** |
| **Рабочее напряжение, В** | **380V 50Hz/60Hz 3-phase** |
| **Общеустановленная мощность (в т.ч. вакуумный насос и система аспирации), кВт** | **21,5** |
| **Масса станка, кг** | **2500** |
| **Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм** | **3300х2100х1800** |