

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК ИУАНЦА 504



ООО "Инструмент Плюс"

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул.Мокроусова, 14

Тел.: (831) 213-58-48 / (831) 213-58-38

E-mail: sale@toolplus.ru

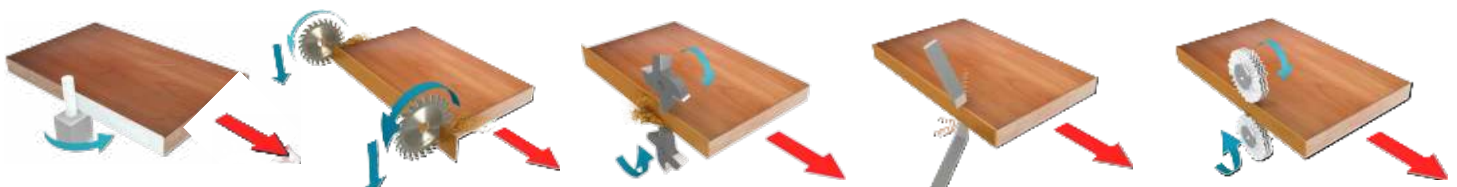
www.toolplus.ru

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК НУАНУА 504

Кромкооблицовочный станок проходного типа НУА НУА предназначен для оклеивания кромочными материалами из ПВХ, меламина, шпона деталей из ДСП, МДФ и мебельных щитов, с последующей обработкой кромки и снятием свесов по длине, по торцам, фрезерованием, циклеванием и полированием.



Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели, а именно: офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, мебельные фасады, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам.



Узел приклеивания Торцевой узел Фрезерный узел Циклевочный узел Полировочный узел

Технические характеристики

Толщина панели: 10-60 мм

Толщина кромки: 0,4-3 мм

Толщина кромки максимальная: 15 мм

Скорость подачи: 15-18-20 м/мин

Рабочее давление в пневмосистеме: 6 бар

Общая мощность: 8.8 кВт

Габариты станка: 4000 x 700 x 1700 мм

Масса станка: 1400 кг



Панель управления оснащена цветным сенсорным экраном. Меню станка полностью на русском языке. Возможность управлять узлами, скоростью подачи, регулировкой длины черновых свесов. Индикация ошибок и неисправностей.

Простая и надёжная конструкция клеевого узла с электронным блоком контроля температуры и тефлоновой ванной гарантирует стабильную работу при высоких нагрузках и работе в 2-3 смены.



Торцовочный узел кромкооблицовочных станков осуществляет снятие кромочных свесов по торцам заготовки. Состоит из двух высокочастотных двигателей. Автоматическая смазка.



Фрезерный узел с фиксацией наклона предназначен для снятия свесов по длине заготовки. Узел представляет собой два высокочастотных двигателя с радиусными фрезами и системой дисковых копиров, что позволяет фрезам максимально правильно отслеживать край заготовки. Узел оснащён счётчиками для быстрой и удобной перенастройки на различные виды кромок.

Циклевочный узел удаляет микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после узлов фрезерования.

Два двухсторонних ножа радиусом R2 снимают тонкий слой с отфрезерованной поверхности для устранения дефектов.



Узел распыления очищающей жидкости.



Полировальный узел с кругами из двухслойной ткани осуществляет финишную обработку кромки, придает блеск обработанной поверхности и очищает от загрязнений.

Станок может работать 24 часа в сутки без остановок и обрабатывать до 750 м.пог./час. Высокая скорость подачи до 20 м/мин., что является одним из главных показателей кромкооблицовочных станков.



Блокировка подачи заготовки – не даёт оператору подавать заготовку в станок раньше чем это возможно, что предотвращает повреждение и повышенный износ узлов.

ПОЧЕМУ С НАМИ ВЫГОДНО:

1 Сервис

Специалисты сервисной службы "Инструмент-Плюс" производят работы по пуско-наладке оборудования, а также осуществляют послегарантийное обслуживание, ремонт и диагностику.

2 Оформление оборудования в лизинг

"Инструмент-Плюс" сотрудничает с ведущими лизинговыми компаниями. Это позволяет подбирать индивидуальные условия для каждого клиента в кратчайшие сроки.

3 Быстрая доставка

Компания берет на себя весь комплекс работ с логистикой от поиска машины до решения всех организационных моментов с перевозчиками

СВЯЗЬ С НАМИ