

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ
СВЕРЛЕНИЕ С 6 СТОРОН НУАНУА 610MTD



ООО "Инструмент Плюс"

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул.Мокроусова, 14

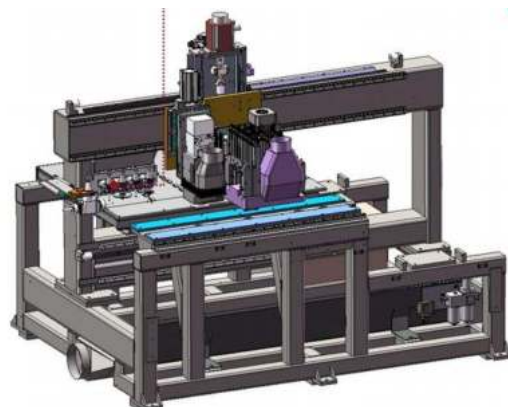
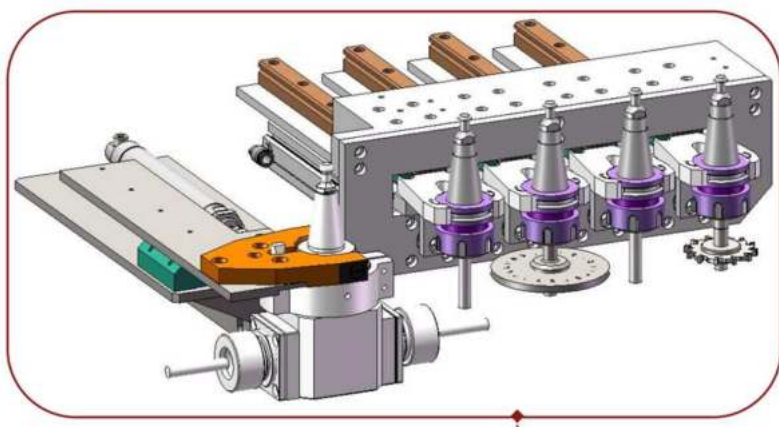
Тел.: (831) 213-58-48 / (831) 213-58-38

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ СВЕРЛЕНИЕ С 6 СТОРОН ИУАНУА 610MTD

Станок предназначен для высокоскоростного и точного, глухого и сквозного сверления плоскостей и торцов мебельных деталей, с возможностью фрезерования паза, выборки, снятия четверти двумя присадочными головками, верхней и нижней плоскостей торцов мебельных деталей. Центр обеспечивает сверление всех карт присадки за один проход детали.





Автоматическая подача
Два автоматических захвата заготовки для
подачи в зону
обработки.

Сверление горизонтальных отверстий
Горизонтальный сверлильный узел
автоматически присаживает деталь с
четырех сторон



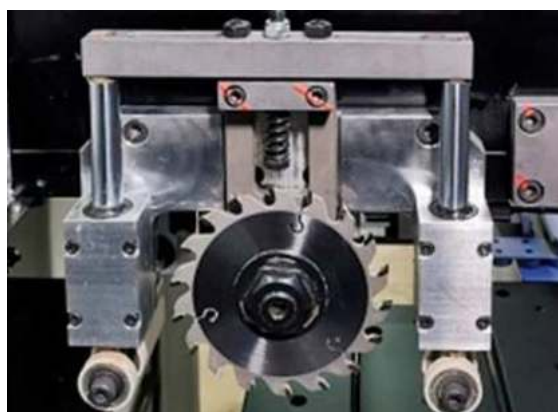
Сверление вертикальных отверстий
Сверление заготовки осуществляется
нижним и верхним
сверлильным узлом с обеих сторон
заготовки



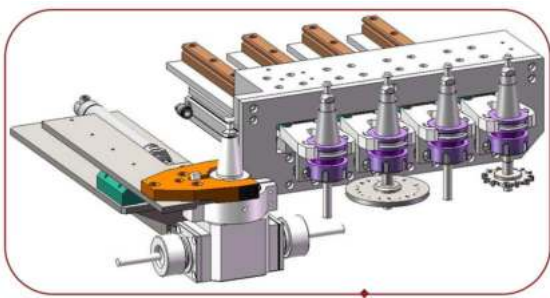
Упоры для точного позиционирования детали
Заготовка подается в зону обработки автоматически, боковые упоры выравнивают и проверяют размеры заготовки, это позволяет избежать ошибки в случае несоответствия данных файла и реального размера детали

Фрезерные узлы

Верхний и нижний фрезерный узел позволяют осуществлять пазование деталей с верхней и нижней стороны, так же осуществлять криволинейное фрезерование деталей

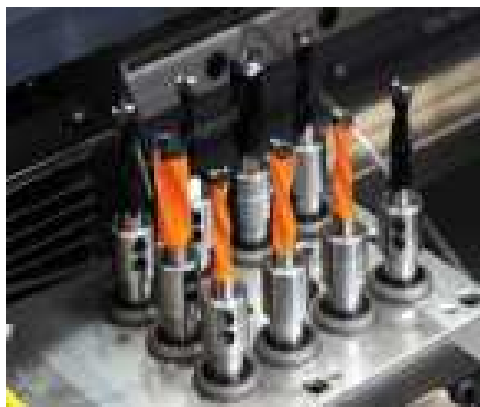


Пазовая пила



Автоматическая смена инструмента

Верхний присадочный узел



Нижний присадочный узел



Подающий стол оборудован системой поддува, это позволяет без особых усилий подавать заготовку в зону обработки и избегать царапин на поверхности материала

Система автоматической выгрузки готовых деталей (дополнительная опция)



Control system: Taiwan SYNTEC CNC system

Возможна интеграция стойки управления 3D CAD/CAM программным обеспечением. Обработка файлов (формат dxf, CAD, mpr, ban, xml, ingo, dwg и т. п.) выбор управляющей программы путем сканирования штрих-кода на заготовке.

Технические характеристики

Система управления

21" дюймовый интерфейс Syntek control system

Размеры зоны обработки

Мин. ширина детали 50 мм

Макс. ширина детали 1000 мм

Мин. длинна детали 250 мм

Макс. длинна детали 5000 мм

Мин. толщина детали 10 мм

Макс. толщина детали 48 мм

Скорость перемещения

X ось: 5410 мм 130 м/мин.

Y ось: 1610 мм 85 м/мин.

Z ось: 140 мм 30 м/мин.

U ось: 5410 мм 130 м/мин.

V ось: 1150 мм 80 м/мин.

W ось: 110 мм 30 м/мин.

A ось: 970мм 30 м/мин.

Технические характеристики

Верхний сверлильный узел

Ко-во вертикальных: шпинделей 12

Кол-во горизонтальных: шпинделей (4X + 4Y)

Скорость фрезерных: шпинделей 2800 об./мин.

Мощность шпинделя: 3,5 кВт 18000 об./мин.

Нижний сверлильный узел (одна присадочная голова)

Кол-во. вертикальных: 9

Кол-во. горизонтальных: 0

Скорость вращения: 28000 об./мин.

Мощность шпинделя: 3,5 кВт 18000 об./мин.

Данные станка:

Установленная мощность 21,4 кВт

Вес станка 3200 кг

Габаритные размеры 6480 x 26100 x 2200 мм

ПОЧЕМУ С НАМИ ВЫГОДНО:

1 Сервис

Специалисты сервисной службы "Инструмент-Плюс" производят работы по пуско-наладке оборудования, а также осуществляют послегарантийное обслуживание, ремонт и диагностику.

2 Оформление оборудования в лизинг

"Инструмент-Плюс" сотрудничает с ведущими лизинговыми компаниями. Это позволяет подбирать индивидуальные условия для каждого клиента в кратчайшие сроки.

3 Быстрая доставка

Компания берет на себя весь комплекс работ с логистикой от поиска машины до решения всех организационных моментов с перевозчиками

СВЯЗЬ С НАМИ